

КРИТ ТОРО



Российское ПО | B2B

2026

ЗАПУСКАЕМ КРИТ ТОРО

О компании КРИТ

От проблемы к решению

Возможности решения

Автоматизация и ИИ ✨

Клиенты и эффективность

План внедрения и тарифы

Контакты



МЫ **ЗДЕСЬ И СЕЙЧАС** ОТКРЫВАЕМ НОВЫЕ ПЕРСПЕКТИВЫ



РОССИЯ

Ижевск
Москва
Санкт-Петербург



АРМЕНИЯ

Ереван



УЗБЕКИСТАН

Ташкент



САУДОВСКАЯ АРАВИЯ

Эр-Рияд

Нашего дохода
генерируют
постоянные
клиенты

85%

Реализованных
проектов

200+

Специалистов

250+

НАМ ДОВЕРЯЮТ

КОРПОРАТИВНЫЙ СЕКТОР

ПРОИЗВОДСТВО



METAL & MINING, ХИМИЯ



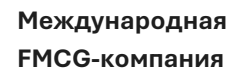
НЕФТЬ, ГАЗ



БАНКИ



РОЗНИЧНАЯ ТОРГОВЛЯ, ТЕЛЕКОММУНИКАЦИИ, МЕДИА



ФАРМАЦЕВТИКА



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СЕКТОР



Счетная палата
Российской Федерации



Республика
Башкортостан



Республика
Коми



Мурманская
область



Вологодская
область



Липецкая
область



Московская
область



Удмуртская
Республика



Новосибирская
область



Смоленская
область



Приморский
край



Пермский
край

ЗАПУСКАЕМ КРИТ ТОРО

О компании КРИТ

От проблемы к решению

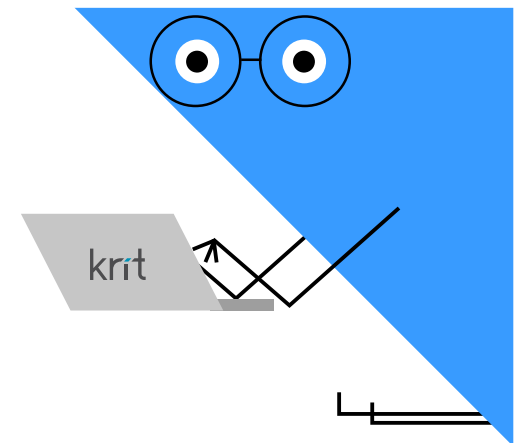
Возможности решения

Автоматизация и ИИ ✨

Клиенты и эффективность

План внедрения и тарифы

Контакты





ПРОБЛЕМЫ ПРИ ОТСУТСТВИИ СИСТЕМЫ ТОРО



Аварийные простои
и низкая готовность оборудования

Нет стратегии
и планового графика

Ремонты — только
«по факту» поломки



Хаос в управлении
ресурсами и запасами

Дефицит нужных запчастей
при излишках ненужных

Неравномерная и невидимая
нагрузка на персонал



Непрозрачность процессов
и бумажная волокита

Непонятно, что
и когда чинили

Дублирование данных:
бумага + Excel



Отсутствие единой базы
знаний об оборудовании

Потеря паспортов
и истории ремонтов

Некорректные данные о наработке
и выполненных работах



Принятие решений
«вслепую» без данных

Нет аналитики по
поломкам и затратам

Невозможно прогнозировать
и планировать бюджет

КАК СИСТЕМА ТОРО РЕШАЕТ ЭТИ ПРОБЛЕМЫ



Предотвращение простоев
через плановое обслуживание

Автоматическое планирование
ТО и ремонтов по графикам

Контроль сроков
и напоминания



Оптимизация запасов
и человеческих ресурсов

Формирование обоснованных
заявок на материалы

Видение загрузки и компетенций для
равномерного распределения задач



Цифровая
прозрачность

Онлайн-статусы всех заявок и
работ (от создания до закрытия)

Электронный документооборот
(задание создается, утверждается
и закрывается в системе)



Единая цифровая
история оборудования

Полная карточка актива со всей
документацией и историей ремонтов

Фиксация всех
выполненных работ и затрат



Управление
на основе данных

Дашборды и отчеты
по ключевым показателям

Аналитика для прогноза
и снижения затрат

ЗАПУСКАЕМ КРИТ ТОРО

О компании КРИТ

От проблемы к решению

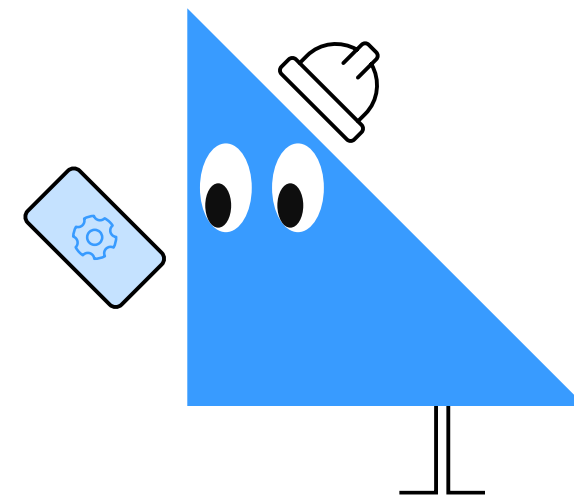
Возможности решения

Автоматизация и ИИ ✨

Клиенты и эффективность

План внедрения и тарифы

Контакты



О КРИТ ТОРО



Наше ключевое решение

Единая модульная платформа для управления всем циклом технического обслуживания и ремонта — от стратегического планирования и графиков ППР до выполнения ежедневных задач: обходов, осмотров, регистрации заявок и ремонтных работ

10 ЛЕТ

Система разработана специалистами с опытом более 10 лет в отрасли

ПРАКТИКИ

Внедрены лучшие практики управления ТОиР

ЕДИНАЯ СРЕДА

Единая цифровая платформа для всех процессов ТОиР

ВЕБ-ПРИЛОЖЕНИЕ

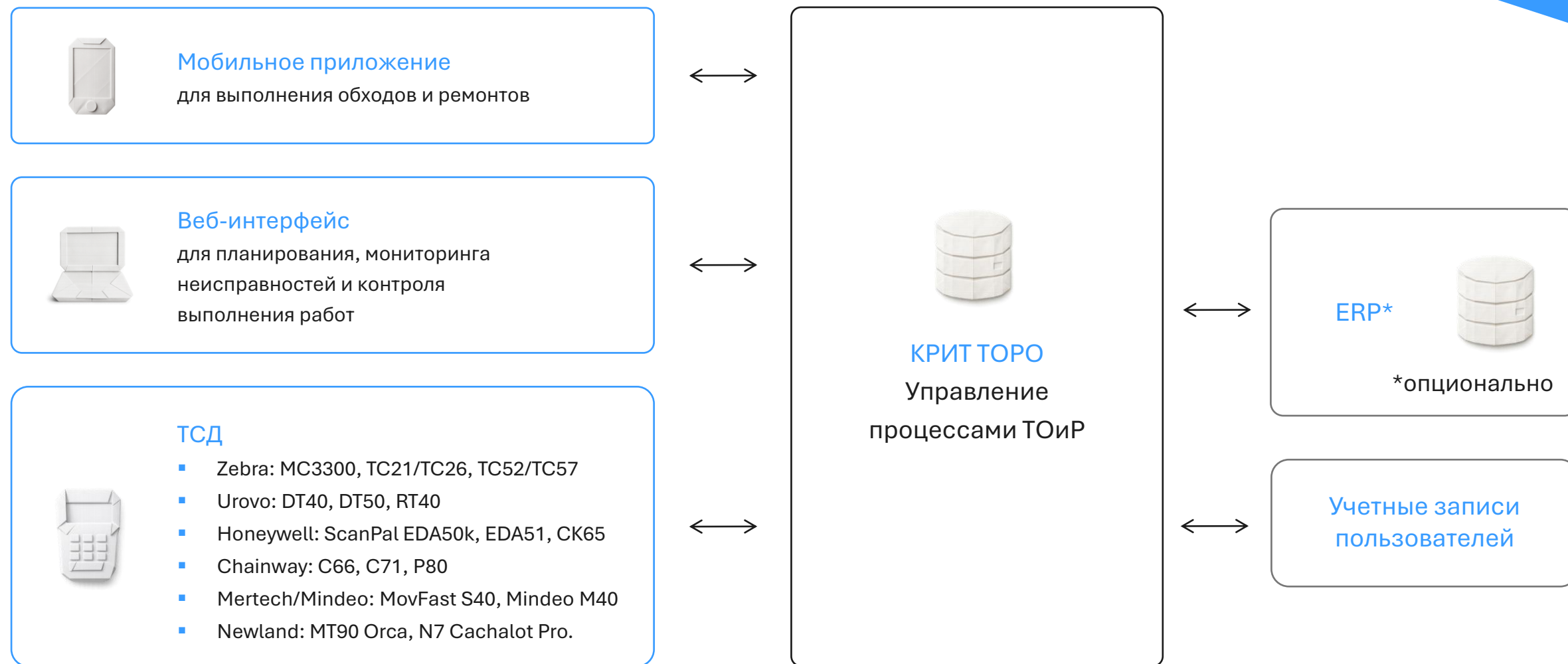
Рабочее место диспетчеров, инженеров ППР, планировщиков и руководителей: планирование, контроль и аналитика

МОБИЛЬНОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

Рабочее место ремонтного персонала: наряды, задания и фиксация неисправностей

АРХИТЕКТУРА РЕШЕНИЯ

Решение разворачивается в инфраструктуре Заказчика



БИЗНЕС-РОЛИ **ТОИР**



Менеджер по планированию

Гаджет: компьютер

- Среднесрочное планирование, балансировка мощностей
- Оперативное планирование
- Мониторинг работ и дефектов
- Создание внеплановых заказов



Менеджер по надежности

Гаджет: компьютер

- Определение корректирующих мероприятий
- Анализ эффективности стратегии обслуживания
- Проведение расследований RCA



Специалист НСИ

Гаджет: компьютер

- Ведение базы данных оборудования
- Создание и ведение справочников ТОиР
- Корректировка технологических карт и планов ТОРО



Ремонтник / Обходчик

Гаджет: телефон

- Авторизация, получение сменных заданий
- Подтверждение операций
- Ввод измерений, регистрация дефектов

ОСНОВНЫЕ БИЗНЕС-ПРОЦЕССЫ ТОРО



- 1 Ведение реестра оборудования
- 2 Ведение техкарт, чек-листов и планов
- 3 Планирование ремонтных мероприятий
- 4 Управление заявками на ремонт
- 5 Учёт человеческих ресурсов
- 6 Учёт МТР и ВПС
- 7 Надёжность, RCA, аналитика и отчётность
- 8 **Автоматизация:** автообработка сообщений, автоназначение, быстрое устранение дефекта;
- 9 **ИИ:** генерация операций техкарты и консультант по системе/ документации



1

ВЕДЕНИЕ РЕЕСТРА ОБОРУДОВАНИЯ

- ☒ Создание, изменение и просмотр данных технических мест и единиц оборудования
- ☒ Ведение характеристик, точек измерения и данных о изготовителе
- ☒ Просмотр истории сообщений и заказов ТОРО по оборудованию
- ☒ Управление вложениями (схемы, акты, документация к оборудованию)
- ☒ Просмотр иерархической структуры технических объектов

Оборудование 738

Поиск

Все В эксплуатации Остановка Ремонт

+ Создать

АО «Магнитстрой Инв...

Служба ТОиР-Север

Участок термической обработки

Сбросить все

Сначала активные

Название

Промплощадка «Восток»
GR-FIX-URP/003 • 83191

Цех №12 (Сортопрокатный)
GR-FIX-URP/003 • 83191

Стан-2500 (Линия А)
EQ-000072374 • 9294292

Вал-шестерня промежуточного редуктора
EQ-088-XP/2026 • 83191

Питатель пластинчатый ПП-1-18
EQ-088-XP/2027 • 83191

Муфта зубчатая МЗ-10
GR-FIX-URP/003 • 83191

У-01/2. Конвейерное хозяйство
GR-FIX-URP/003 • 83191

Конвейер магистральный КЛ-1200
EQ-00201 • 83191

Промежуточный вал в сборе
EQ-000072374 • 83191

Натяжная станция НС-12
GR-FIX-URP/003 • 83191

Ц-02. Цех обогащения (Флотация)
GR-FIX-URP/003 • 83191

У-02/1. Мельничное отделение
EQ-00411 • 83191

У-02/2. Насосная станция
GR-FIX-URP/003 • 83191

Насос шламовый 12/10 G-H
EQ-00410 • 83191

Электродвигатель А4-450 (Привод)
EQ-00411 • 83191

Натяжная станция НС-12
EQ-000072374 • 83191

Ц-03. Энергокомплекс
GR-FIX-URP/003 • 83191

У-03/1. Трансформаторная подстанция
EQ-000072374 • 83191

Трансформатор ТМН-6300/110
GR-FIX-URP/003 • 83191

Компрессор винтовой KB-25
EQ-00602 • 83191

EQ-088-XP/2026 Вал-шестерня промежуточного редуктора (Узел 04)

Статус В эксплуатации

Название Вал-шестерня промежуточного редуктора (Узел 04)

Код оборудования AX-992055

Завод ООО «ПромТехМеталлРесурс»

Участок Линия автоматизированной прокатки №2

Группа плановиков Отдел надежности и диагностики

Общие данные Точки измерения Признак

+ Создать

Номер	Признак	Название...
1044	OPTIME	Общая нар...
1045	TEMP	Температу...
1046	VIBRO	Уровень в...

Создание точки измерения

Название* Введите название точки измерения

Признак* Температура (°C)

Описание

Начальное значение Среднее значение за год

1000 1000

Рабочий диапазон* 0 1000

Введите диапазон от и до

Отмена Сохранить

2

ОПЕРАТИВНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ



Планирование и просмотр графика работ на недельном горизонте, фильтрация и группировка заказов



Отображение невыполненных заказов ТОРО, перепланирование путем перемещения



Визуализация статуса заказа, его продолжительности и обеспеченности чел. ресурсами



Назначение исполнителей на операции заказов в соответствии с должностью и их доступностью

The screenshot displays the 'Планирование' (Planning) interface. The main view is a weekly grid for November 2025, showing tasks like 'АРМ-направление' (ARM direction) with status indicators (0/6, 5, clock icon). A 'Массовое назначение' (Mass Assignment) dialog is open, allowing assignment of multiple executors (Иванов И.А., Божечкин В.Ю., Кузнецов Р.А., Илларионов И.Т., Зоря В.М., Бабушкин В.О., Потупчик О.Т., Газарян В.М.) to selected tasks. A task detail popup for '223-CR Ремонт конвейерной ленты' (Repair of conveyor belt) is also visible, showing task description, order type (PM01 - Planned order), work type (100 - Inspection), location (GR-FIX-001-02-006), equipment (123281811-GPA-32 'ЛАДОГА'), and a timeline for start and end times (01.12.2025 10:00 to 14.12.2025 10:00) with the assigned executor (Семенова А.И.).

2

ПЛАНИРОВАНИЕ НА РАЗНЫХ ГОРИЗОНТАХ (1/2)



Горизонт планирования

1 дня до 5 лет



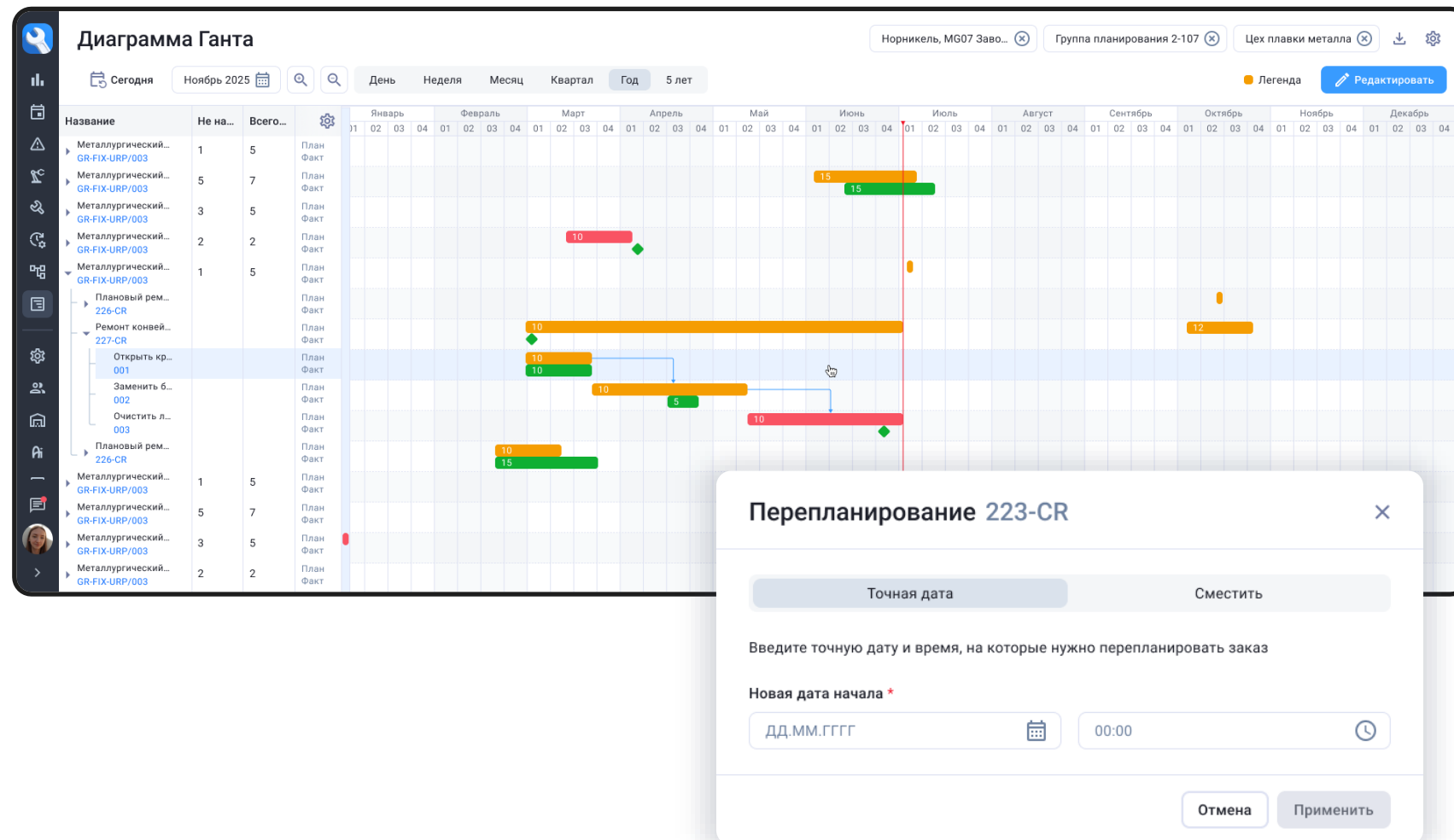
Расчёт сроков и стоимости работ при любом изменении графика или параметров заказа в реальном времени



Расчет стоимости и продолжительности простоя оборудования в реальном времени



Выбор оптимального графика работ, за счет возможности создания и сравнения версий планов



2

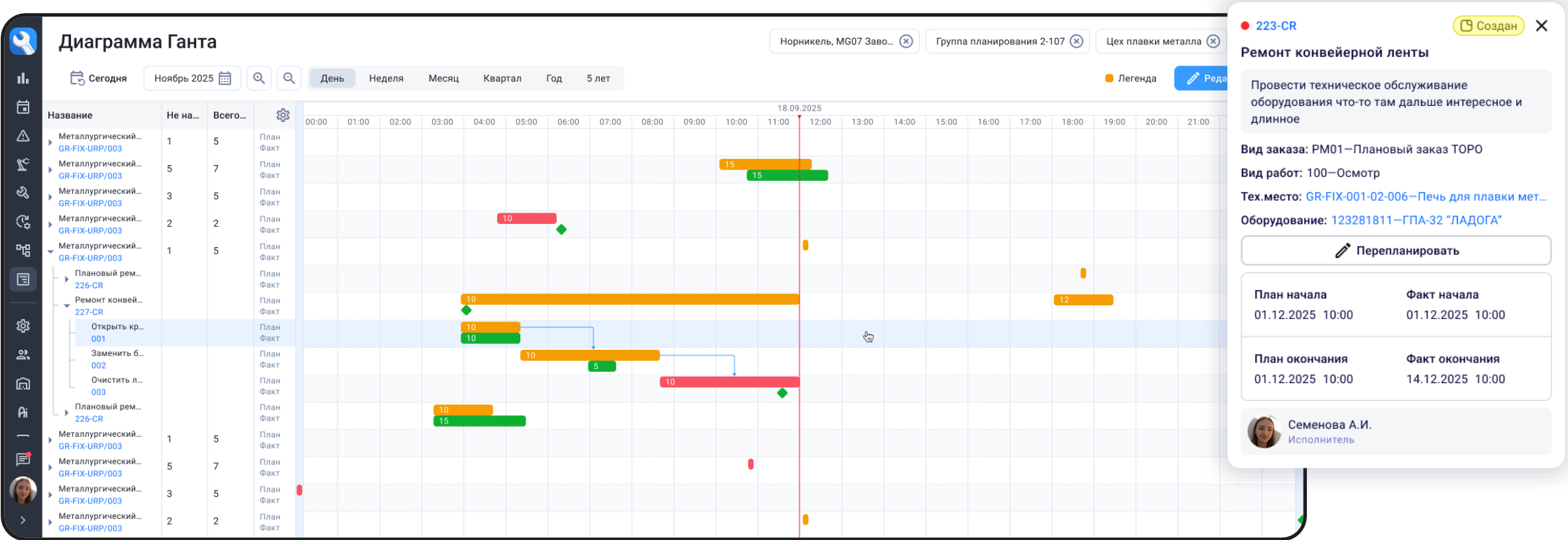
ПЛАНИРОВАНИЕ НА РАЗНЫХ ГОРИЗОНТАХ (2/2)

- ✓

Принятие решений на основе более 50-ти ключевых показателей
- ✓

Массовое изменение заказов ТОРО
- ✓

Планирование графика работ с учетом:
 - Лимитов бюджетов
 - Доступности исполнителей
 - Доступности МТР



3

МОНИТОРИНГ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

- ☒ Просмотр списка сообщений о неисправностях и заявок на обслуживание
- ☒ Приоритизация сообщений
- ☒ Отображение по статусам в виде вкладок
- ☒ Создание заказов ТОРО

Сообщения 738

Поиск

Все Новые В работе Завершённые Отменённые

+ Создать

Дата создания

Норникель, MG07 Заво...

Сбросить все

	Простой	Номер	Приоритет	Статус	Завод	Участок	Группа плановик...	Тех.место	Единица оборуд...	Описание
☐		0007281	Высокий	Открыто	ТехМеталлСтрой	Административные ЗИС	Отдел главного диспетчера	GR-FIX-001-02-006 –Печь для плавки металла	123281811–ГПА-32 "ЛАДОГА"	Требуется замена
☐		0007281	Неотложный	В работе	ТехМеталлСтрой	Административные ЗИС	Отдел главного диспетчера	GR-FIX-001-02-006 –Печь для плавки металла	123281811–ГПА-32 "ЛАДОГА"	Требуется замена
☒		0007281	Средний	Открыто	ТехМеталлСтрой	Административные ЗИС	Отдел главного диспетчера	GR-FIX-001-02-006 –Печь для плавки металла	123281811–ГПА-32 "ЛАДОГА"	Требуется замена
☐		0007281	Неотложный	Закрыто	ТехМеталлСтрой	Административные ЗИС	Отдел главного диспетчера	GR-FIX-001-02-006 –Печь для плавки металла	123281811–ГПА-32 "ЛАДОГА"	Требуется замена
☒		0007281	Высокий	Открыто	ТехМеталлСтрой	Административные ЗИС	Отдел главного диспетчера	GR-FIX-001-02-006 –Печь для плавки металла	123281811–ГПА-32 "ЛАДОГА"	Требуется замена
☐		0007281	Неотложный	Отменено	ТехМеталлСтрой	Административные ЗИС	Отдел главного диспетчера	GR-FIX-001-02-006 –Печь для плавки металла	123281811–ГПА-32 "ЛАДОГА"	Требуется замена
☐		0007281	Низкий	Приоритизировано	ТехМеталлСтрой	Административные ЗИС	Отдел главного диспетчера	GR-FIX-001-02-006 –Печь для плавки металла	123281811–ГПА-32 "ЛАДОГА"	Требуется замена
☐		0007281	Неотложный	Открыто	ТехМеталлСтрой	Административные ЗИС	Отдел главного диспетчера	GR-FIX-001-02-006 –Печь для плавки металла	123281811–ГПА-32 "ЛАДОГА"	Требуется замена

Выбрано: 2

В работу Удалить

Выводить по 50

Сообщения 738

Поиск

Все Текущие Просроченные Выполненные

+ Создать

Дата создания

Сбросить все

Дата создания

6292393

В работе

Остановка работы оборудования

Сообщение о неисправн...

01.11.2025

6292393

Открыто

Остановка работы оборудования

Сообщение о неисправн...

01.11.2025

6292393

Закрыто

Остановка работы оборудования

Сообщение о неисправн...

01.11.2025

6292393

Отменено

Ремонт конвейерной ленты

Сообщение о неисправн...

01.11.2025

6292393

Открыто

Остановка работы оборудования

Сообщение о неисправн...

01.11.2025

6292393

В работе

Остановка работы оборудования

Сообщение о неисправн...

01.11.2025

6292393

Приоритизировано

Остановка работы оборудования

Сообщение о неисправн...

01.11.2025

223-CR

Создан

Ремонт конвейерной ленты

Выводить по 50

2940240 Остановка работы оборудования

Взять в работу

Статус

Открыто

Приоритет

Неотложный

Название

Остановка работы оборудования

Вид сообщения

Сообщение о неисправности

Дата создания

01.11.2025 10:00

Семенова А.И.

semenova@mail.ru

Автор

Завод

ТехМеталлСтрой

Участок

Цех по прокатке металла

Группа плановиков

Отдел главного диспетчера

Техническое место

GR-FIX-001-02-006 –Печь для плавки металла

Оборудование

123281811–ГПА-32 "ЛАДОГА"

Группа неисправности

Дефект плавки и обработки

Неисправность

Печь для плавки металла

Группа картины повреждения

Ошибка в термоконтроле

Картина повреждения

Низкая эффективность обогрева

Описание

Необходима замена комплектующих для восстановления

Заказ

Вложения

+ Создать заказ

Нет заказа

3

УПРАВЛЕНИЕ ЗАКАЗАМИ ТОРО

- ✓ Просмотр списка заказов, фильтрация, сортировка, настройка полей
- ✓ Формирование и печать годового графика ППР в формате Excel
- ✓ Создание, изменение, утверждение заказов и печать заказов ТОРО
- ✓ Быстрое оформление внеплановых заказов на основании технологических карт
- ✓ Анализ выполнения мероприятий ТОиР

Заказы 738

Поиск

+ Создать

Дата создания: 17.11.25–25.11.25

План окончания: 1

Цех плавки металла

GR-FIX-001-02-006—Печь для плав...

3

78

Номер	Приоритет	Статус	Вид заказа	Заказчик	Цех	Отдел	Спецификация	Ссылка
☐ HGT-219	Средний	К выполнению	PM01—Плановый заказ ТОРО					
☒ HGT-219	Низкий	Создан	PM01—Плановый заказ ТОРО					
☐ HGT-219	Неотложный	На утверждении	PM01—Плановый заказ ТОРО	ТехМеталлСтрой	Цех по прокатке металла	Отдел главного диспетчера	100 — Осмотр	GR-FIX-001-02-006—Печь для плавки металла
☐ HGT-219	Высокий	Выполнен	PM01—Плановый заказ ТОРО	ТехМеталлСтрой	Цех по прокатке металла	Отдел главного диспетчера	100 — Осмотр	GR-FIX-001-02-006—Печь для плавки металла
☒ HGT-219	Неотложный	Создан	PM01—Плановый заказ ТОРО	ТехМеталлСтрой	Цех по прокатке металла	Отдел главного диспетчера	100 — Осмотр	GR-FIX-001-02-006—Печь для плавки металла
☐ HGT-219	Неотложный	Закрит	PM01—Плановый заказ ТОРО	ТехМеталлСтрой	Цех по прокатке металла	Отдел главного диспетчера	100 — Осмотр	GR-FIX-001-02-006—Печь для плавки металла
☒ HGT-219	Средний	Выполнен	PM01—Плановый заказ ТОРО	ТехМеталлСтрой	Цех по прокатке металла	Отдел главного диспетчера	100 — Осмотр	GR-FIX-001-02-006—Печь для плавки металла

Выбрано: 27

Отправить на утверждение

Утвердить

Выполнить

Принять работы

Отправить на утверждение

Выбраны 27 заказов. Отправить на утверждение?

Номер	Описание	Статус
223-CR-01	Плановый заказ ТОРО	Создан
223-CR-01	Плановый заказ ТОРО	В работе
223-CR-01	Плановый заказ ТОРО	Создан
223-CR-01	Внеплановый заказ ТОРО	Создан
223-CR-01	Плановый заказ ТОРО	Создан
223-CR-01	Плановый заказ ТОРО	Создан
223-CR-01	Внеплановый заказ ТОРО	Создан
223-CR-01	Плановый заказ ТОРО	Создан

Отмена

Кнопка

4

УЧЕТ МТР И ВПС

- ✓

Ведение единого каталога МТР и ВПС
- ✓

Резервирование материалов под конкретные операции
- ✓

Контроль складских запасов и списание ТМЦ

Материалы и запасы

Поиск

Материалы

Запасы

+ Создать

ТехМеталлСтрой

Склад

Поле группировки

№	Код завода	Код склада	Наименование ск...	Код материала	Наименование ма...	Единица измерения	Свободный запас	Резервный запас	Общий запас
1	68284	73922	Основной склад	87232-73193	Прокладка клапанной крышки Victor Reinz 15-34001-01	Штуки	213	739	627
1	68284	73922	Основной склад	87232-73193	Прокладка клапанной крышки Victor Reinz 15-34001-01	Штуки	213	739	627
1	68284	73922	Основной склад	87232-73193	Прокладка клапанной крышки Victor Reinz 15-34001-01	Штуки	213	739	627
1	68284	73922	Основной склад	87232-73193	Прокладка клапанной крышки Victor Reinz 15-34001-01	Штуки	213	739	627
1	68284	73922	Основной склад	87232-73193	Прокладка клапанной крышки Victor Reinz 15-34001-01	Штуки	213	739	627
1	68284	73922	Основной склад	87232-73193	Прокладка клапанной крышки Victor Reinz 15-34001-01	Штуки	213	739	627
1	68284	73922	Основной склад	87232-73193	Прокладка клапанной крышки Victor Reinz 15-34001-01	Штуки	213	739	627
1	68284	73922	Основной склад	87232-73193	Прокладка клапанной крышки Victor Reinz 15-34001-01	Штуки	213	739	627

Выводить по 50

1 2 ... 10 11 >

Материалы и запасы

Поиск

Материалы

Запасы

+ Создать

Тип материала

Поле объекта

647438-748492

Активен

Фильтр масляный

Mobil 1 5W-30

647438-748492

Активен

Масло моторное

Mobil 1 5W-30

647438-748492

Активен

Ремень приводной

Mobil 1 5W-30

647438-748492

Неактивен

Антифриз

Mobil 1 5W-30

647438-748492

Активен

Тормозная жидкость

Mobil 1 5W-30

647438-748492

Неактивен

Свечи зажигания

Mobil 1 5W-30

647438-748492

Активен

Масло моторное

Mobil 1 5W-30

Выводить по 50

< 1 >

647438-748492 Масло моторное

Статус Активен

Изготовитель Mobil

Модель 1 5W-30

Тип материала Жидкость

Единица измерения Литры

Добавить

RU Перевод

Божечкин В.И.
v.bojchkin@mail.ru · Ответственный

Добавление нового материала

Код материала * Введите код материала

Тип материала * Выберите тип материала

Изготовитель Выберите изготовителя

Модель Введите модель

Статус Активен

Единица измерения * Выберите единицы измерения

Ответственный сотрудник Выберите ответственного

Отмена Сохранить

5

УПРАВЛЕНИЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯМИ

☒

Ведение учетных записей пользователей

☒

Управление ролями пользователей

Пользователи 738

+ Создать

Срок действия

Роли

Логин	Фамилия	Имя	Отчество	Должнос...	Роль	Табельный номер
☐ 892718374834	Божечкин	Роман	Александрович	Инженер	Сервисный менеджер	982301
☒ 892718374834	Божечкин	Роман	Александрович	Инженер	Сервисный менеджер	982301
☐ 892718374834	Божечкин	Роман	Александрович	Инженер	Сервисный менеджер	982301
☒ 892718374834	Божечкин	Роман	Александрович	Инженер	Сервисный менеджер	982301
☐ 892718374834	Божечкин	Роман	Александрович	Инженер	Сервисный менеджер	982301
☐ 892718374834	Божечкин	Роман	Александрович	Инженер	Сервисный менеджер	982301
☐ 892718374834	Божечкин	Роман	Александрович	Инженер	Сервисный менеджер	982301
☐ 892718374834	Божечкин	Роман	Александрович	Инженер	Сервисный менеджер	982301
☐ 892718374834	Божечкин	Роман	Александрович	Инженер	Сервисный менеджер	982301

Выбрано: 27

Выводить по 50

Пользователи 738

+ Создать

Срок действия

Продукты

Роли

Дата создания

v.bojechkin

Божечкин Виталий Андреевич

v.bojechkin@mail.ru

01.11.2025

Активен

v.bojechkin

Божечкин Виталий Андреевич

v.bojechkin@mail.ru

01.11.2025

Активен

v.bojechkin

Божечкин Виталий Андреевич

v.bojechkin@mail.ru

01.11.2025

Активен

v.bojechkin

Божечкин Виталий Андреевич

v.bojechkin@mail.ru

01.11.2025

Активен

v.bojechkin

Божечкин Виталий Андреевич

v.bojechkin@mail.ru

01.11.2025

Заблокирован

v.bojechkin

Божечкин Виталий Андреевич

v.bojechkin@mail.ru

01.11.2025

Активен

v.bojechkin

Божечкин Виталий Андреевич

v.bojechkin@mail.ru

01.11.2025

Заблокирован

v.bojechkin

Божечкин Виталий Андреевич

v.bojechkin@mail.ru

01.11.2025

Активен

v.bojechkin

Божечкин Виталий Андреевич

v.bojechkin@mail.ru

01.11.2025

Заблокирован

v.bojechkin

Божечкин Виталий Андреевич

v.bojechkin@mail.ru

01.11.2025

Активен

Выводить по 50

Божечкин Гео

Статус

Активен

Логин

89424299938

Почта

v.bojechkin@mail.ru

Телефон

8 (937) 847-38-27

Подразделение

ТехМеталлСтрой

Группа плановиков

Отдел главного инженера

Участок

Цех прокатки металла

Должность

Механик

Табельный номер

424928204

Дата создания

01.11.2025 10:00

Срок действия

01.11.2025 10:00

Настройки

Роли

Достижения

Структура

История

+ Присвоить роль

Сервисный менеджер

Срок действия: 01.01.2025 – 15.05.2026

Менеджер по планированию

Доступ к разделу "Оборудование" в режиме просмотра, раздел "Планирование" в режиме редактирования

Срок действия: 01.01.2025 – 15.05.2026

Присвоение роли

Роль *

Выберите роль

Срок действия *

25.12.2025

Отмена

Сохранить

25

5

МАССОВОЕ И АВТОМАТИЧЕСКОЕ
НАЗНАЧЕНИЕ ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

✓ Автоматический подбор
свободного исполнителя

✓ Массовое назначение
на операцию

✓ Оценка соответствия исполнителя
параметрам операции

Назначение

Сегодня < > Ноябрь 2025 Завод Группа плановиков Участок Вид заказа Вид работ Группировать по оборудованию

Чт 22.05

АРМ-направление > 18/20 5

Всего операций: 25
Операций без исполнителей: 13

Массовое назначение

001 Отремонтировать крышу над техническим зданием,... 17ч

Инженер 4/8

Иванов И.А. 2/8 Божечкин В.Ю. 5/8 Кузнецов Р.А. 7/8

Илларионов Газарян В.М.

Божечкин Роман Александрович

Доступная нагрузка в период 14:00-16:00

Исполнитель прикреплённый к ЕО/ТМ

Имеет опыт в схожих операциях

Процент выполненных работ за последние 3 месяца: 100%

002 Отре...

003 Отре...

004 Отремонтировать крышу над техническим зданием,... 17ч

005 Отремонтировать крышу над техническим зданием,... 17ч

Основные

Поиск

Все должности

Исполнители

Иванов Иван Алекс...

Божечкин Владими...

Лисица Владимир А...

Сидорова Мария Пе...

Петров Сергей Викт...

Кузнецова Анна Сер...

Тимофеев Алексей

Григорьева Анаста...

Семенов Алексей В...

Алексеев Никита Па...

Михайлова Татьяна

Ковалев Игорь Юрь...

Соловьев Дмитрий

Назначение

Сегодня < > Ноябрь 2025 Завод Группа плановиков Участок Вид заказа Вид работ Группировать по оборудованию

Чт 22.05

АРМ-направление > 18/20 5

Всего операций: 25
Операций без исполнителей: 13

Массовое назначение

001 Отремонтировать крышу над техническим зданием,... 17ч

Инженер 4/8

Иванов И.А. 7/8 Божечкин В.Ю. 2/8 Потупчик О.Т. 8/8

Поиск

Рекомендованные исполнители 5

Божечкин Василий Юрьевич 7/8

Иванов Иван Иванович 7/8

Кузнецов Роман Александрович 2/8

Пономарев Павел Романович 1/8

Исполнители прикреплённые к оборудованию 12

ТехМеталлСтрой 5

Кузнецов Роман Александрович 9/8

002 Отремонтировать крышу над техническим зданием,... 17ч

003 Отремонтировать крышу над техническим зданием,... 17ч

004 Отремонтировать крышу над техническим зданием,... 17ч

Основные

Поиск

Все должности

Исполнители 1503

Иванов Иван Александрович 1/8

Божечкин Владимир Юрьевич 1/8

Лисица Владимир Александров... 4/8

Сидорова Мария Петровна 2/8

Петров Сергей Викторович 3/8

Кузнецова Анна Сергеевна 9/8

Тимофеев Алексей Николаевич 6/8

Григорьева Анастасия Игоревна 7/8

Семенов Алексей Владимирович 1/8

Алексеев Никита Павлович 9/8

Михайлова Татьяна Александро... 3/8

Ковалев Игорь Юрьевич 4/8

Соловьев Дмитрий Андреевич 5/8

6

ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ

- ☒ Создание, изменение и просмотр технологических карт
- ☒ Согласование технологических карт
- ☒ Создание операций с указанием должностей и плановой трудоемкости работ
- ☒ Присвоение материалов к операциям

Планы и стратегии 8

72923

Конвейер К-5

Технологическое обслу...

01.11.2025

Создана

72923

Конвейер К-5

Технологическое обслу...

01.11.2025

Создана

72923

Конвейер К-5

Технологическое обслу...

01.11.2025

Создана

72923

Конвейер К-5

Технологическое обслу...

01.11.2025

Создана

72923

Конвейер К-5

Технологическое обслу...

01.11.2025

Создана

72923

Конвейер К-5

Технологическое обслу...

01.11.2025

Создана

72923

Конвейер К-5

Технологическое обслу...

01.11.2025

Создана

72923

Конвейер К-5

Технологическое обслу...

01.11.2025

Создана

Стратегия МГ_US001

Статус

Вид тех. карты

Дата создания

Состояние производственной остановки

Завод

Участок

Группа плановиков

Техническое место

Оборудование

Создана

Сообщение о неисправности

01.11.2025 10:00

Да

ТехМеталлСтрой

Цех по прокатке металла

Отдел главного диспетчера

GR-FIX-001-02-006--Печь для плавки метал...

Конвейер К-5

+ Добавить

> 001 Название операции

< 002 Название операции

Оборудование

Трудоемкость

Должность

Исполнители

Материалы

Кирка и лопата

3 ч.

Мастер

3 человека

Минеральная вата

Двусторонний скотч

Москитная сетка

2 шт.

В наличии 100 шт

Склады

2 шт.

В наличии 100 шт

Склады

2 шт.

В наличии 100 шт

Склады

Да, следует отметить первую странность этого страшного майского вечера. Не только у будочки, но и во всей аллее, параллельной Малой Бронной улице, не оказалось ни одного человека. В тот час, когда уж, кажется, и сил не было дышать, когда солнце, раскалив Москву, в сухом тумане валилось куда-то за Садовое кольцо, – никто не пришел под липы, никто не сел на скамейку, пуста была аллея.

Новая технологическая карта

Тех. место/оборудование

Вид объекта

Название тех.карты *

Введите название тех.карты

Завод *

Участок *

Выберите завод

Выберите участок

Группа плановиков *

Техническое место

Выберите группу плановиков

Выберите техническое место

Оборудование

Выберите оборудование

Вид тех.карты *

Состояние производственной остановки *

Выберите вид тех.карты

Выберите состояние производств...

Отмена

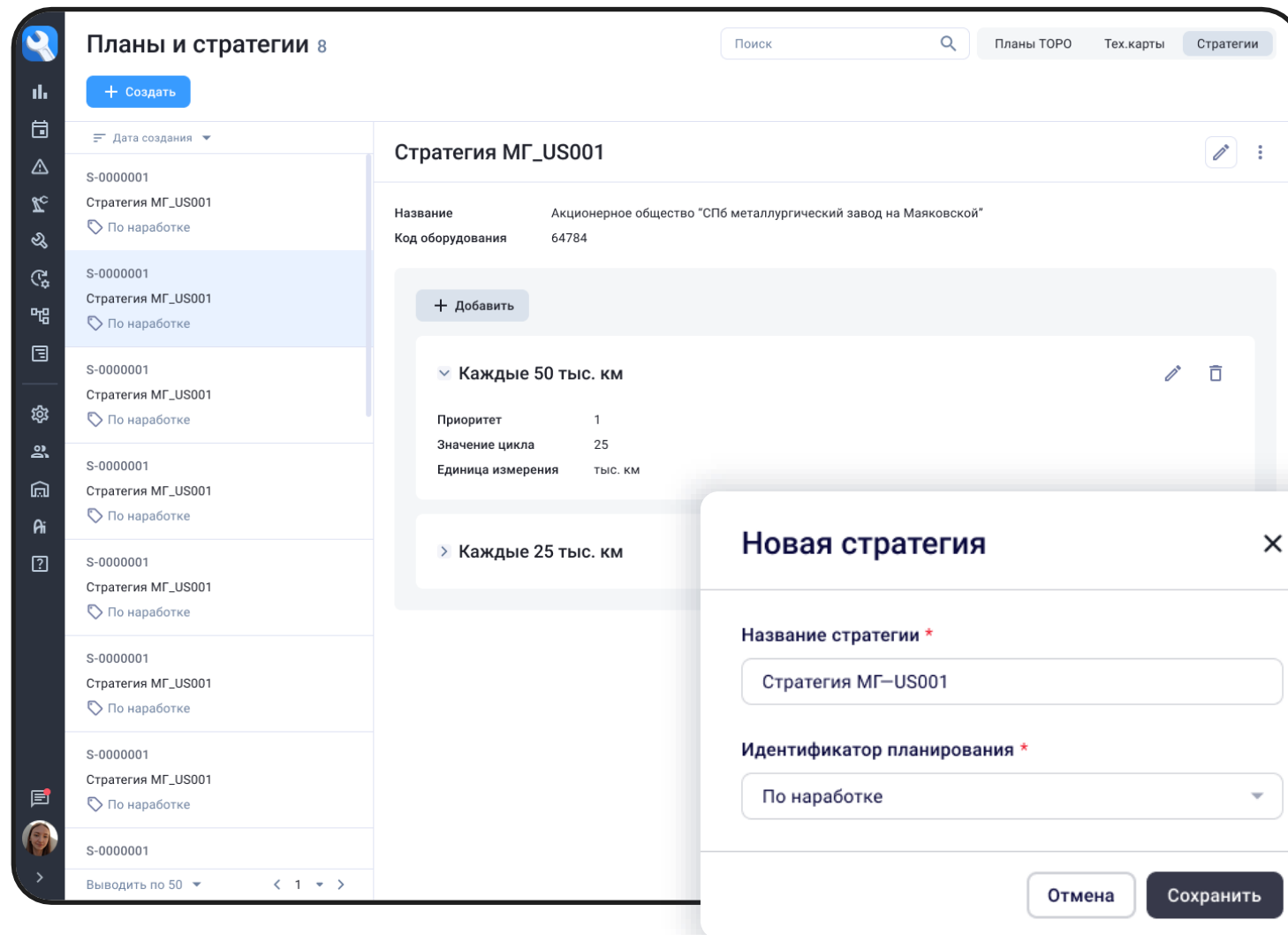
Сохранить

27

6

ВЕДЕНИЕ СТРАТЕГИЙ

- ☒ Управление справочником стратегий
- ☒ Стратегии «по времени» и «по наработке»
- ☒ Ведение нескольких циклов со своими периодичностями в одной стратегии
- ☒ Выбор единиц измерения в зависимости от идентификатора планирования



6

ВЕДЕНИЕ ПЛАНОВ ТОРО

- Управление графиком проведения регламентных работ
- Формирование графика ППР на любом горизонте планирования
- Запуск планов и автоматическое создание заказов ТОРО
- Калькуляция планов
- Просмотр списка отзывов
- Просмотр списка заказов ТОРО и их статусов
- Создание планов по счетчику, по стратегии или комбинированных с настройкой типа зависимости

Планы и стратегии 8

64784 План

Статус: Создан
 Приоритет: Неотложный
 Статус: Запущен
 Вид заказа: РМ01—Плановый заказ ТОРО
 Вид работ: 100—Осмотр
 Вид плана: С одним счётчиком
 Дата создания: 01.11.2025 10:00

Завод: ТехМеталлСтрой
 Участок: Цех по прокатке металла
 Группа плановиков: Отдел главного диспетчера
 Техническое место: GR-FIX-001-02-006—Печь для плавки металла
 Оборудование: 123281811—ГПА-32 "ЛАДОГА"

Описание: Необходима замена комплектующих для восстановления

Циклы: Каждые 25 тыс. км
 Значение цикла: 25

Отзывы: Каждые 25 тыс. км
 Технологическая карта: ТК-208112
 Точка измерения: Пробег оборудования
 Значение цикла: 25
 Единица измерения: тыс. км

Новый план ТОРО

Название плана *
 Введите название плана ТОРО

Описание плана
 Описание
 0/400 символов

Начало горизонта планирования *
 Введите дату

Продолжительность планирования *
 Введите продолжительность

Единицы измерения продолжительности *
 Дни

Горизонт отзыва (дни) *
 Введите горизонт отзыва

Запланированное время заказа
 12:00

Вид заказа *
 Выберите вид заказа

Завод *
 Выберите вид заказа

Участок *
 Выберите участок

Группа плановиков *
 Выберите вид заказа

Техническое место *
 Выберите тех. место

Оборудование *
 Выберите оборудование

Вид работ *
 Выберите вид работ

Тип плана *
 Выберите вид плана

Приоритет *
 Неотложный

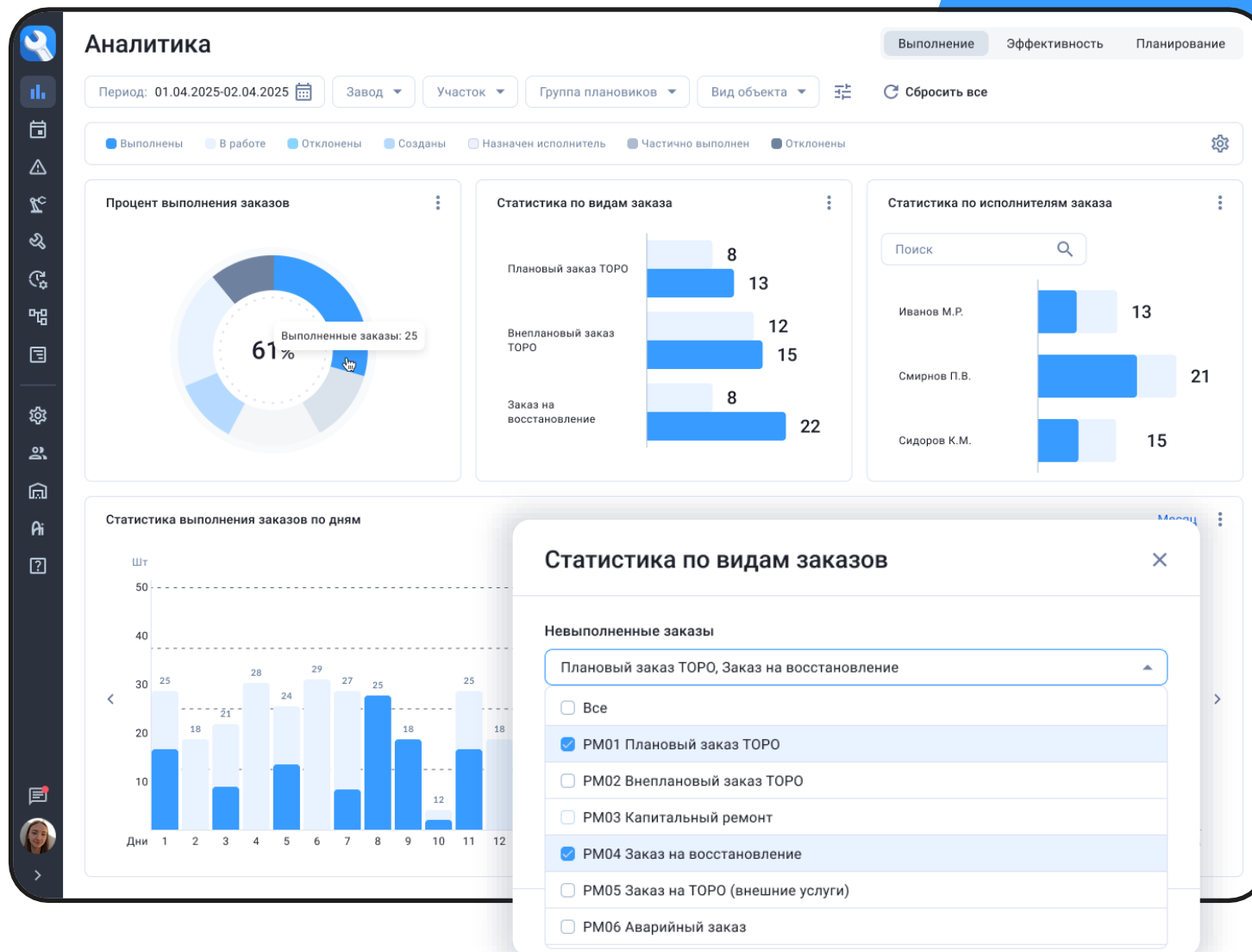
Отмена Сохранить

7

АНАЛИТИКА И ОТЧЕТНОСТЬ

Основные отчеты

- ✓ Визуализация данных в виде интерактивных графиков
- ✓ Выбор периода и фильтрация отображаемых данных
- ✓ Гибкая настройка дашбордов
- ✓ Просмотр статистики по исполнителям и видам заказов



8

RCA РАССЛЕДОВАНИЯ
ОТКАЗОВ



Формирование
расследований отказов



Выгрузка отчета
о расследовании
в формате PDF



Прикрепление отчета
в заказ на корректирующие
мероприятия



Выполнение расследования
методами 5WHY и Исикавы

828 Расследование

Статус

Отличающиеся, необычные, уникальные условия

Проблема

Завод

Участок

Группа планировщиков

Номер сообщения

Техническое место

Единица оборудования

Выполняемая задача

Номер сообщения

Описание отказа

Создано

Второй случай отказа за 2 месяца. Рабочее колесо отработало всего 690 мото-жизненным циклом 2200 часов.

Что-то о проблеме

Актогай, Сульфидная фабрика

Цех по прокатке металла

Отдел главного диспетчера

83738

GR-FIX-001-02-006—Печь для плавки металла

123281811—ГПА-32 "ЛАДОГА"

GTS-832—Инспекция почтовой части во время ППР

8282

Нарушение работы системы

События

Воздействие на категорию

Описание отказа

Анализ причин

Корректирующие действия

Согласование

Описание	Описание проблемы
Дата и время	Описание события
25.06.2025	Тут какое-то описание какого-то события
25.06.2025	Тут какое-то описание какого-то события
25.06.2025	Тут какое-то описание какого-то события

Диаграмма Исикавы

Контроль

Оборудование (Механизмы)

Люди

Быстрое решение, осмотр не выполнен

Нарушение правил и стандартов компании

Избегание или изменение стандартов работы

Быстрое решение, осмотр не выполнен

Нарушение правил и стандартов компании

Избегание или изменение стандартов работы

Быстрое решение, осмотр не выполнен

Нарушение правил и стандартов компании

Избегание или изменение стандартов работы

Быстрое решение, осмотр не выполнен

Нарушение правил и стандартов компании

Избегание или изменение стандартов работы

Окружение (Среда)

Методы организации

Материалы

Трещина на внутренней поверхности рабочего колеса

Отмена

Редактировать

9

УПРАВЛЕНИЕ БРИГАДАМИ

Старший по бригаде

Назначается из числа участников
и отвечает за координацию работы бригады

Состав

Система позволяет формировать постоянный состав
бригады, закреплять сотрудников за заводом
и производственными участками,
а также контролировать перевод из других бригад

Временный состав

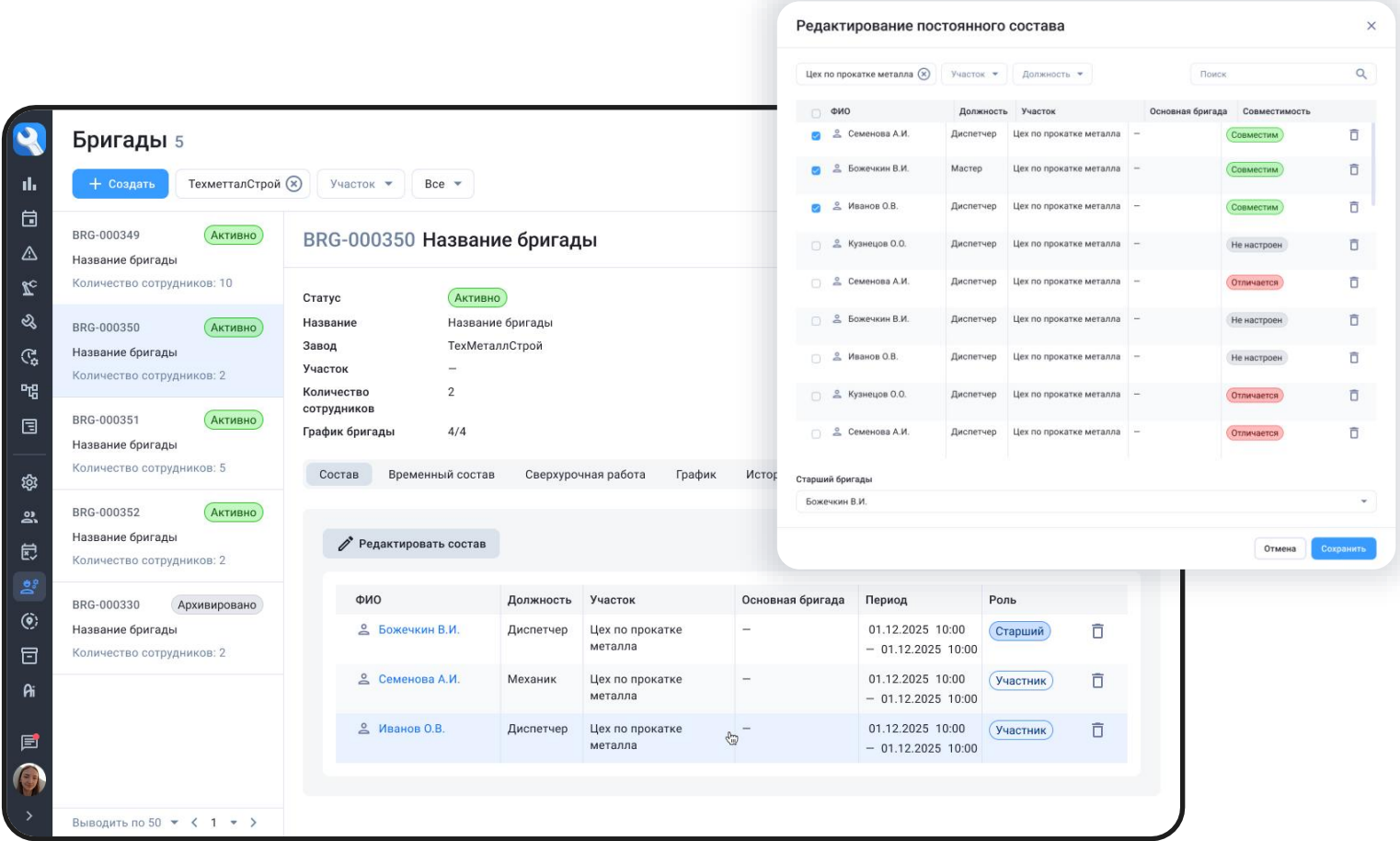
Сотрудников можно временно включать
в другую бригаду на заданный период
без изменения их постоянного закрепления

Сверхурочная работа

Поддерживается планирование дополнительных
выходов сотрудников с указанием времени
и комментария

График

Для бригады назначается единый график работы.
Система проверяет его соответствие графикам
участников и позволяет массово применить график
бригады к выбранным сотрудникам



10

ГРАФИК СОТРУДНИКОВ

Раздел объединяет планирование рабочего времени и контроль загрузки сотрудников. Календарь показывает рабочие смены, выходные, отсутствия, сверхурочную работу и назначенные операции

- ☒ Просмотр графика по сотрудникам, бригадам и группам планирования
- ☒ Назначение индивидуальных и бригадных графиков
- ☒ Использование типовых и пользовательских шаблонов
- ☒ Учет отпусков, больничных, командировок и других отсутствий
- ☒ Планирование сверхурочных смен

График сотрудников

Легенда

Поиск

Действия

Сегодня

19.05.2025–25.05.2025

Неделя

Месяц

Нормиаль

Группа сотр

Исполнители

Электрики

Механики

Тип гр...

Пн 19.05

Вт 20.05

Ср 21.05

Чт 22.05

Божечкин Аркадий Андреевич Электрик • 83191	5/2				
Морозова Мария Александровна Электрик • 83191	5/2	09:00-18:00	09:00-18:00	09:00-18:00	Обучение
Веточкин Георгий Петрович Электрик • 83191	5/2	09:00-18:00	09:00-18:00	09:00-18:00	09:00-18:00
Кузнецов Иван Петрович Электрик • 83191	5/2	09:00-18:00	09:00-18:00	09:00-18:00	09:00-18:00
Иванов Дмитрий Евгеньевич Электрик • 83191	5/2	Отпуск	Отпуск	Отпуск	Отпуск
Константиновский Константин Конс... Электрик • 83191	5/2	Выходной	Выходной	Командировка	09:00-18:00
Сидоров Владимир Мирославович Электрик • 83191	5/2	Выходной	Выходной	Другое	09:00-18:00
Божечкин Аркадий Андреевич Механик • 83191	5/2	09:00-18:00	09:00-18:00	09:00-18:00	Обучение
Морозова Мария Александровна Механик • 83191	5/2	Отпуск	Отпуск	09:00-18:00	09:00-18:00
Веточкин Георгий Петрович Механик • 83191	5/2	09:00-18:00	09:00-18:00	09:00-18:00	09:00-18:00
Кузнецов Иван Петрович Механик • 83191	5/2	Отпуск	Отпуск	Отпуск	Отпуск
Иванов Дмитрий Евгеньевич Механик • 83191	5/2	Выходной	Выходной	Командировка	09:00-18:00
Константиновский Константин Конс... Механик • 83191	5/2	Выходной	Выходной	Другое	09:00-18:00
Сидоров Владимир Мирославович Механик • 83191	5/2	Выходной	Выходной	09:00-18:00	09:00-18:00

20.05.2026

Морозова М.А.
Электрик • 83192

09:00-18:00 Основная смена

09:00-18:00 Сверхурочная смена

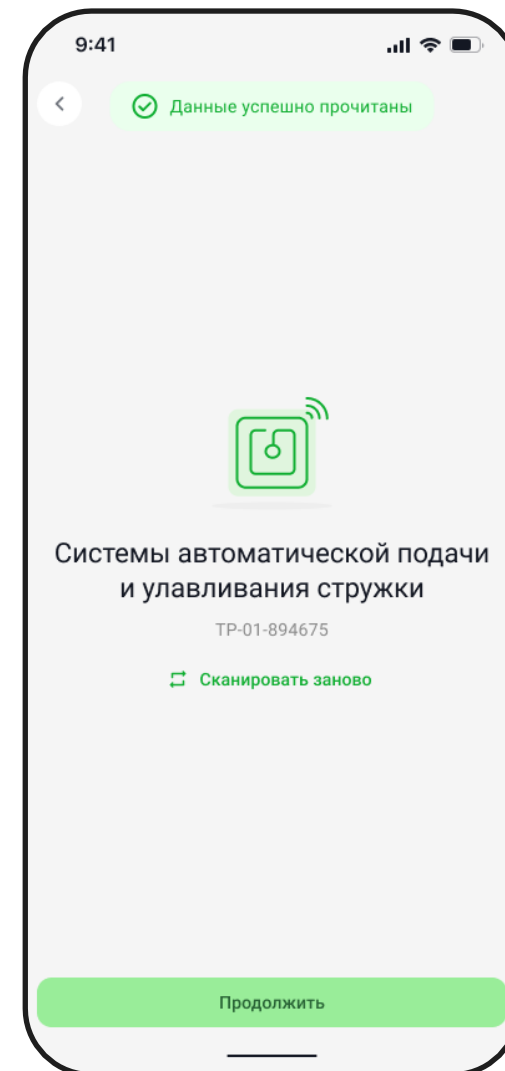
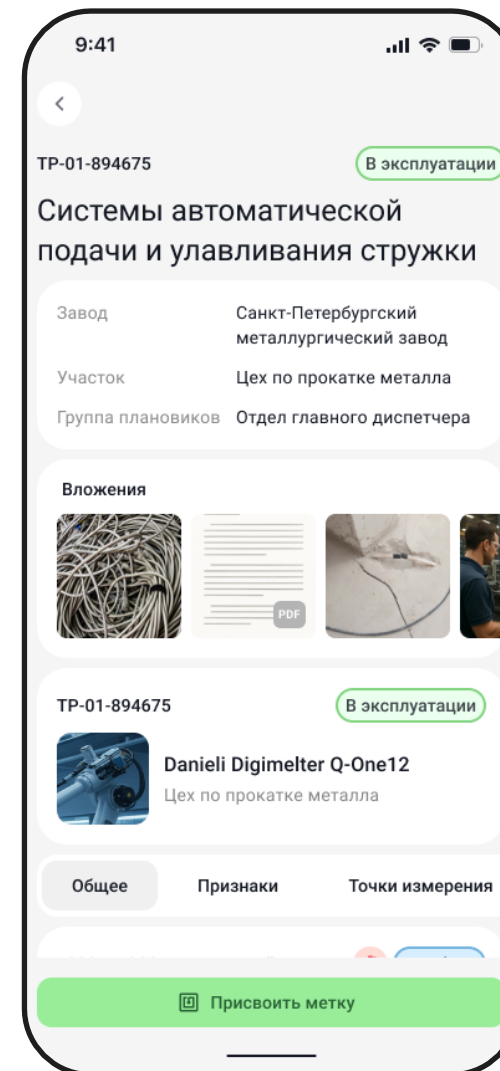
Добавить сверхурочную смену

Отметить отсутствие

МОБИЛЬНОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

Функции

- ☒ Доступ к истории обслуживания оборудования и журналу неисправностей
- ☒ Электронный паспорт оборудования, который всегда под рукой
- ☒ Присвоение QR или RFID метки к оборудованию в два клика



МОБИЛЬНОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

Функции



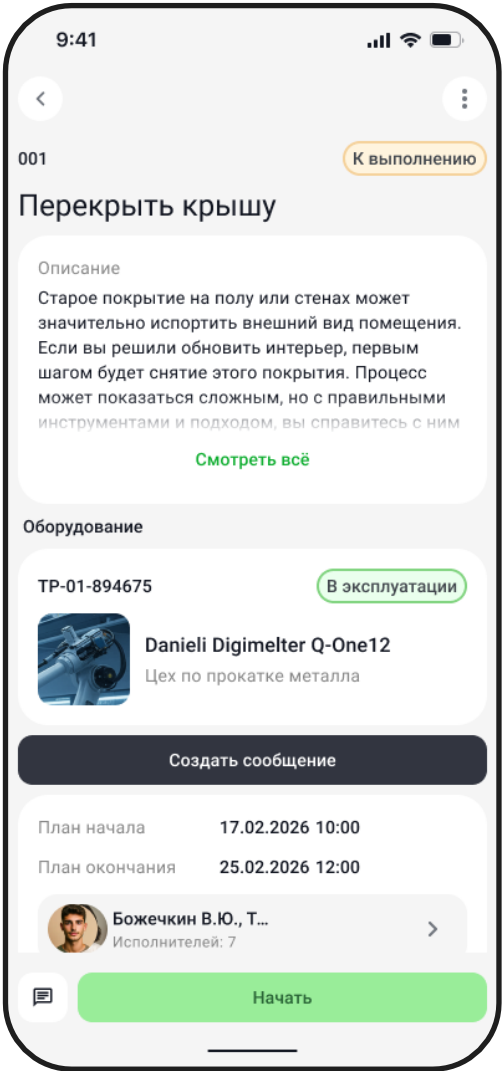
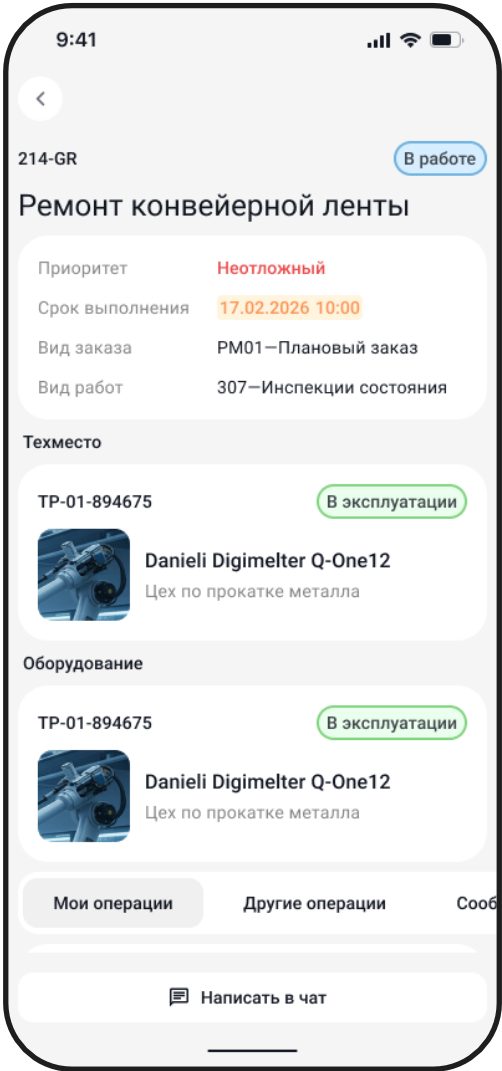
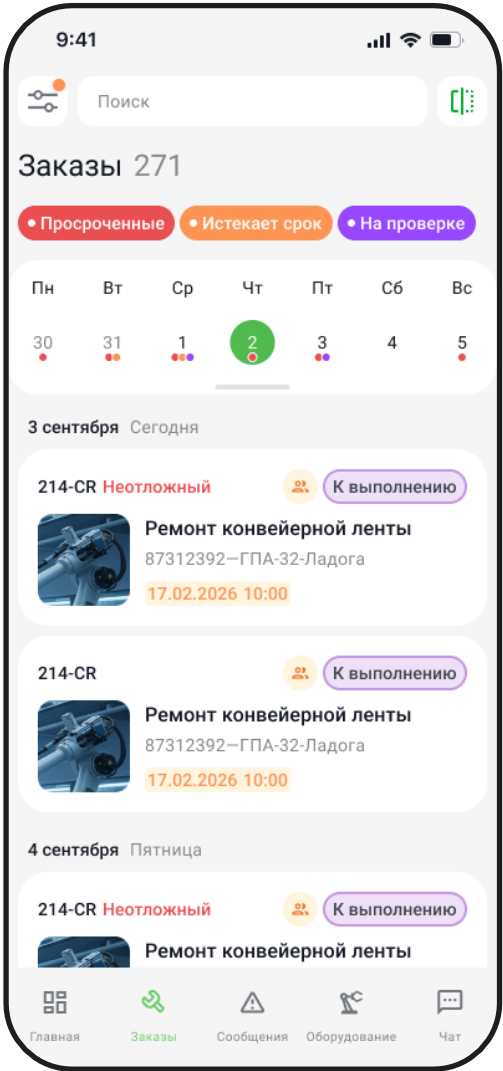
Просмотр и фильтрация списка ремонтных заданий



Просмотр вложений подробной информации по заказам и сообщениям



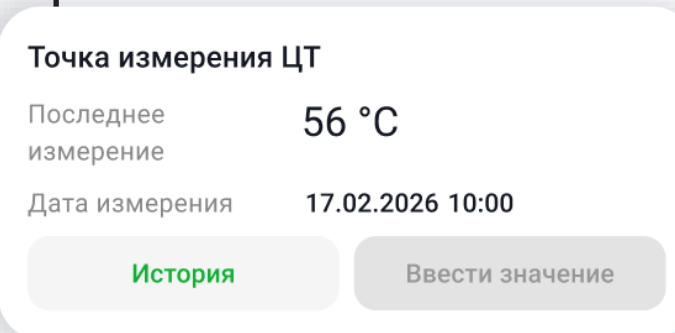
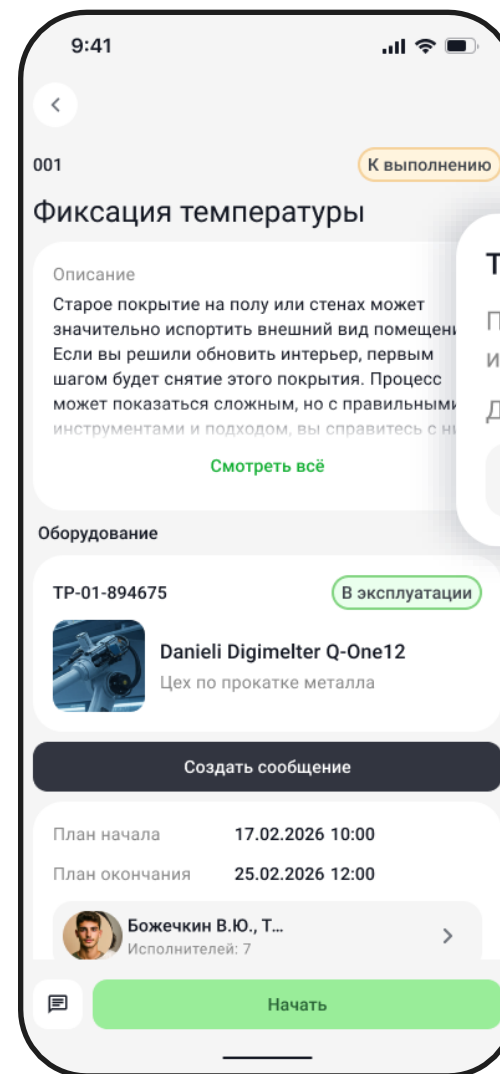
Выполнение осмотров и ремонтов с фиксацией фактического времени выполнения операций



МОБИЛЬНОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

Функции

- ✓ Регистрация показаний датчиков и измерительных приборов в процессе выполнения обходов
- ✓ Просмотр истории показаний контрольных точек



СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЧЕК-ЛИСТЫ ДЛЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ ОСМОТРОВ

Функции

- ☒ Создание шаблонов с привязкой к заводу, ТМ и оборудованию
- ☒ Настройка шагов: порядок, обязательность, фото, комментарии
- ☒ Автосоздание дефекта при отрицательном ответе
- ☒ Версионирование без изменения запланированных работ
- ☒ Настройка чек-листа проверки: порядок, обязательность, фото и файлы, комментарии
- ☒ Копирование и архивирование шаблонов

101 Проверка пресса

Статус: **Активен**

Вид чек-листа: Обход / осмотр

Текущая версия: 2

Черновая версия: -

Просматриваемая версия: 2

Дата создания: 01.06.2026 19:43

Дата изменения: 09.06.2026 10:42

Завод: Демо завод (Крит)

Техническое место: [Цех штамповочный](#)

Оборудование: [EQ-00000301 – Кривошипно-шатунный пресс](#)

История версий
Выберите версию для просмотра. Редактирование доступно только для черновика.

- > 001 Нет ли стуков, щелчков или вибраций при ручном прокручивании маховика?
- > 002 Тормоз удерживает ползун в верхнем положении после выключения привода?
- > 003 Уровень масла в картере / редукторе находится между метками min и max?
- > 004 Зазор в направляющих ползуна в пределах нормы (отсутствует ощутимый люфт)?

Создание чек-листа

Наименование *
Введите наименование

Вид чек-листа *
Обход / осмотр

Завод *
Укажите завод

Техническое место *
Оборудование *

Настройки чек-листа
Настройки применяются ко всем шагам, если для шага не выбраны индивидуальные настройки

Тип ответа
Да/Нет

Текст положительного ответа
Да

Текст отрицательного ответа
Нет

☒ Все шаги обязательны

☒ Разрешить добавление фото/видео

☐ Комментарий обязателен

☐ Обязательная причина при отрицательном ответе

☐ Разрешить пропуск шага с причиной

☐ Фото/видео обязательно

☐ Создавать дефект при отрицательном ответе

Отмена Сохранить

ВЫПОЛНЕНИЕ **ОСМОТРОВ В ПОЛЕ** — С КОНТРОЛЕМ КАЧЕСТВА И РЕЗУЛЬТАТОМ В СИСТЕМЕ

Мобильное приложение

- ✓ Пошаговое прохождение с ответами Да/Нет
- ✓ Контроль полноты: фото, комментарии, причины
- ✓ Офлайн-режим: данные синхронизируются при появлении сети

06:38

Шаги 5

1. Нет ли стуков, щелчков или вибраций при ручном прокручивании маховика?

Да → вращение равномерное, бесшумное, без рывков.

Нет → есть посторонние звуки или вибрация.

Ответ не выбран

Вложения

+

Нет Да

2. Тормоз удерживает ползун в верхнем положении после выключения привода?

Да → ползун не опускается

Сохранить

Нет → ползун медленно или быстро

Результаты чек-листа

1. Нет ли стуков, щелчков или вибраций при ручном прокручивании маховика?

Да → вращение равномерное, бесшумное, без рывков.

Нет → есть посторонние звуки или вибрация.

Ответ Да

2. Тормоз удерживает ползун в верхнем положении после выключения привода?

Да → ползун не опускается самопроизвольно за 1–2 минуты.

Нет → ползун медленно или быстро ползёт вниз.

Ответ Да

3. Уровень масла в картере / редукторе находится между метками min и max?

Ответ Нет

Комментарий уровень ниже

4. Зазор в направляющих ползуна в пределах нормы (отсутствует ощутимый люфт)?

Да → при покачивании ползуна рукой нет заметного хода в стороны.

Нет → ощущается явный поперечный люфт.

Ответ Да

5. На холостом ходу пресс доходит до нижней мёртвой точки плавно, без рывков?

Да → движение ползуна равномерное, остановка в НМТ без удара.

Нет → рывки, заедание или резкий удар в конце хода.

Веб-интерфейс

- ✓ Результаты в карточке заказа
- ✓ Прозрачный статус операции
- ✓ Цифровая история осмотров по оборудованию

ЗАПУСКАЕМ КРИТ ТОРО

О компании КРИТ

От проблемы к решению

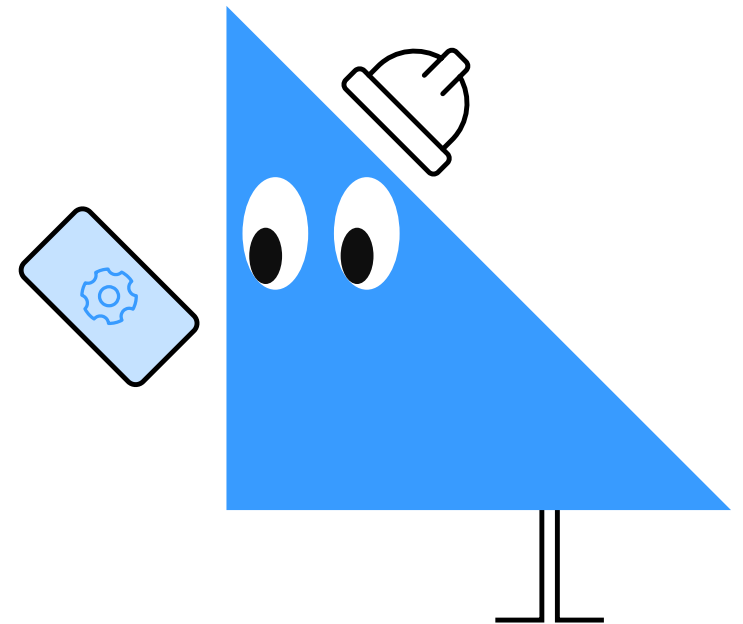
Возможности решения

Автоматизация и ИИ ✨

Клиенты и эффективность

План внедрения и тарифы

Контакты



АВТОМАТИЗАЦИЯ ОБРАБОТКИ ДЕФЕКТОВ

Функция 1. Автообработка сообщения

- Настраивается правило: [вид сообщения](#) → [техкарта](#)
- Система автоматически создаёт наряд-задание по техкарте
- При необходимости подбирает исполнителей

Справочник оборудования

+ Создать | ТехМеталлСтрой

Название	Заказы	Сообщения
Цех по упаковке и отгрузке металла TP-00000154	25	11
Цех отливки и формовки TP-01-894675	9	12
Цех механической обработки TP-01-894678	21	14
Цех штамповочный TP-00000351	17	25
Кривошипно-шатунный пресс EQ-00000301	5	5
Шатунный пресс EQ-00000099	1	5
Штамповочный пресс EQ-00000465	1	5
Прокатный стан EQ-00007965	1	0
Пресс для брикетирования EQ-00000101	6	4
Цех плавки стали TP-01-894671	1109	317
Цех по испытанию металла TP-00000153	13	8
Danieli Digimeter Q-One12 TP-00000989	13	6

EQ-00000301 Оборудование Кривошипно-шатунный пресс

Статус: ● В эксплуатации

Название: Кривошипно-шатунный пресс

Код оборудования: EQ-00000301

Завод: ТехМеталлСтрой

Участок: Цех по прокатке металла

Группа планирования: Отдел главного инженера

Общие данные | Точки измерения | Признаки | Сообщения (6) | Заказы (5) | Ответственные (0) | **Автообслуживание** | Тех. карта (1) | Документы

+ Добавить

351 Автообслуживание

Вид сообщения	Сообщение о неисправности
Тех. карта	Технологическая карта на шатунный пресс
Вид заказа	Плановый заказ ТОРО
Вид работ	Капитальный ремонт
Автоназначение	Да

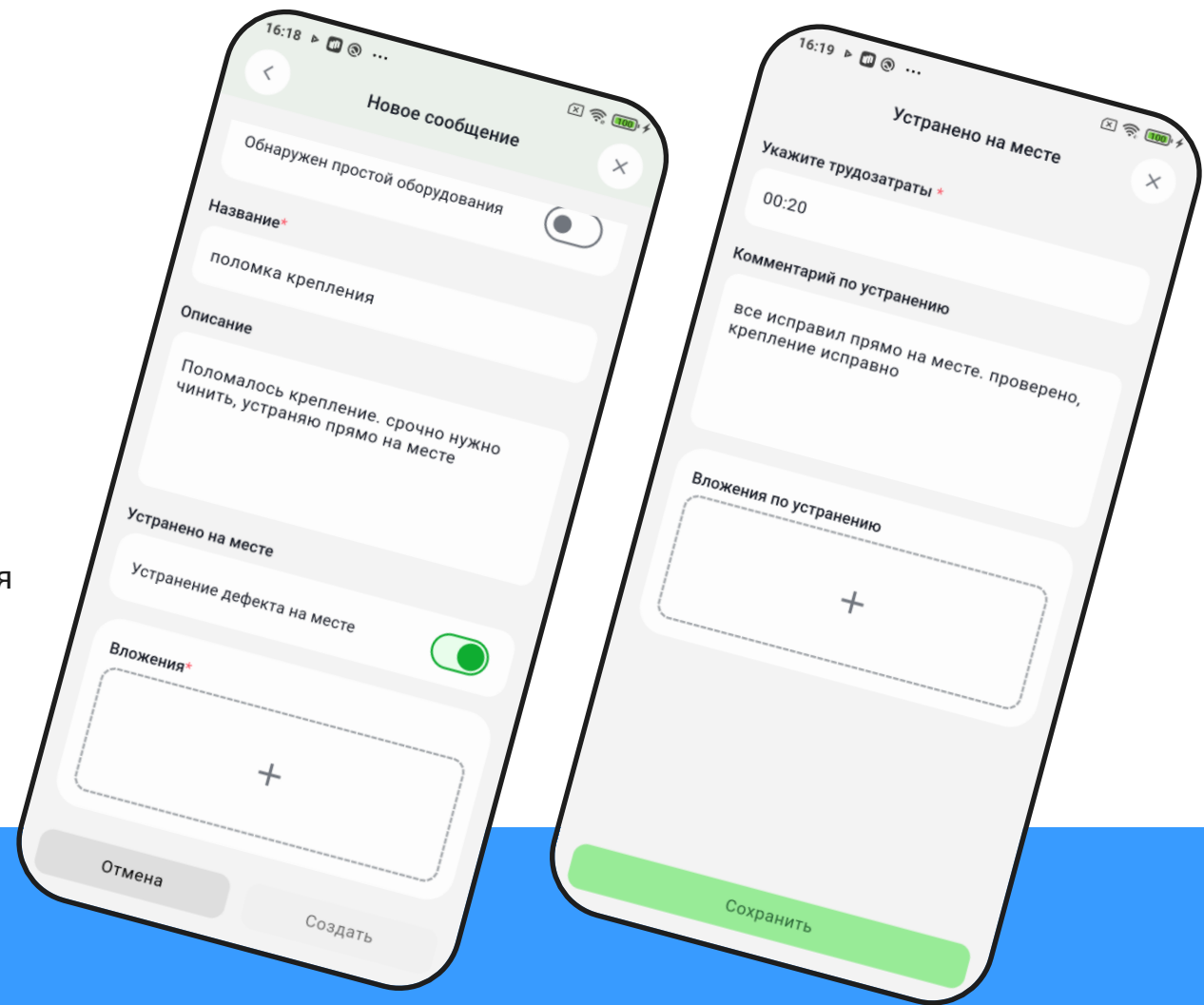
ЦЕННОСТЬ ДЛЯ БИЗНЕСА

- Сокращение ручной работы диспетчера по типовым дефектам
- Ускорение обработки заявок и запуска ремонта
- Единый стандарт обработки повторяющихся неисправностей

АВТОМАТИЗАЦИЯ ОБРАБОТКИ ДЕФЕКТОВ

Функция 2. Быстрое устранение

- Исполнитель фиксирует небольшой дефект
- Сразу устраняет неисправность на месте
- Указывает выполненные действия и затраченное время
- Система закрывает сообщение и сохраняет результат в истории оборудования



ЦЕННОСТЬ ДЛЯ БИЗНЕСА

- Быстрое закрытие небольших дефектов
- Меньше времени на оформление простых работ
- История сохраняется даже по мелким неисправностям

СОЗДАНИЕ ОПЕРАЦИЙ ТЕХКАРТЫ НА ОСНОВЕ ДОКУМЕНТА



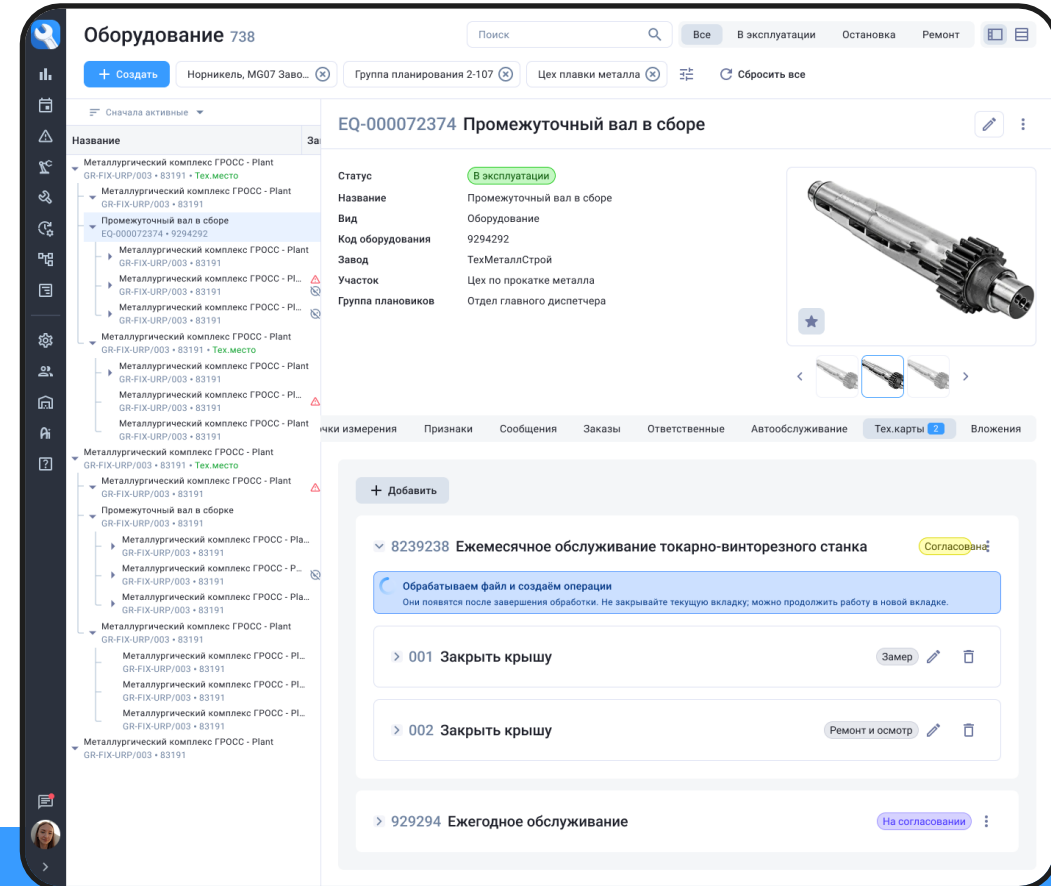
Выбираем техкарту



Загружаем документ



Ждем генерации операций



ЦЕННОСТЬ ДЛЯ БИЗНЕСА

- Сокращение времени на подготовку техкарт и поиск информации
- Снижение зависимости от ручного просмотра больших PDF и папок с документами
- Единая точка доступа к техническим знаниям
- Сохранение контроля у специалиста: ИИ готовит **черновик**, пользователь проверяет и утверждает



Пользователь задаёт вопрос обычным языком



ИИ отвечает по системе, документации оборудования или приложенному файлу



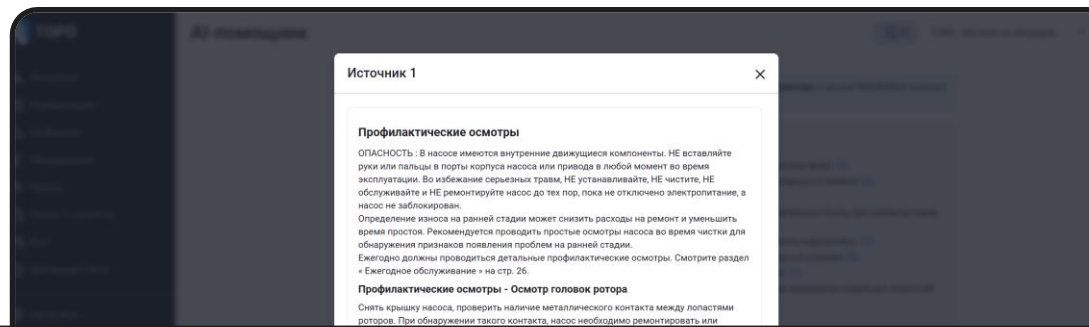
Ответ формируется на основе доступных документов



Пользователь может быстро найти нужную информацию без ручного поиска

ЦЕННОСТЬ ДЛЯ БИЗНЕСА

- Быстрый доступ к техническим знаниям
- Меньше времени на поиск в инструкциях и регламентах
- Поддержка инженеров, исполнителей и новых пользователей



перечисли все **профилактические осмотры** у насоса !WAUKESHA (кратко)
17:55



Toro AI

Вот краткий перечень профилактических осмотров для насоса Waukesha по документации:

1. **Осмотр головок ротора:** проверка на контакт лопастей, зазор между ними (ручной вращением вала) [1].
2. **Осмотр ротора, шпонки и шпоночной канавки:** визуальный контроль износа — при необходимости замена [1].
3. **Осмотр вала:** проверка на коробление/искривление — при необходимости замена [1].
4. **Осмотр конца втулки ротора:** визуальная проверка износа, обязательная замена уплотнительных колец при снятии роторов [1].
5. **Проверка подшипников** (ежегодно): радиальное биение — если превышает допуск, заменить подшипники [1].
6. **Осмотр шестерён и гаек в коробке подач:** проверка износа, люфта, зажим гаек с правильным усилием [1].
7. **Проверка усталостных трещин на роторах** (метод краской) — особенно в точках нагрузки [1].
8. **Оценка износа по эксплуатационным записям:** анализ радиальных и внутренних зазоров, возможная коррекция скоростей [1].

Также рекомендуется:

- **Ежегодное обслуживание** (включая очистку, замену уплотнений при разборке) [1].
- **Предпусковые проверки:** установка предохранительных клапанов, совмещение муфты сцепления, герметичность соединений, смазка, защитные ограждения и направление вращения [1].

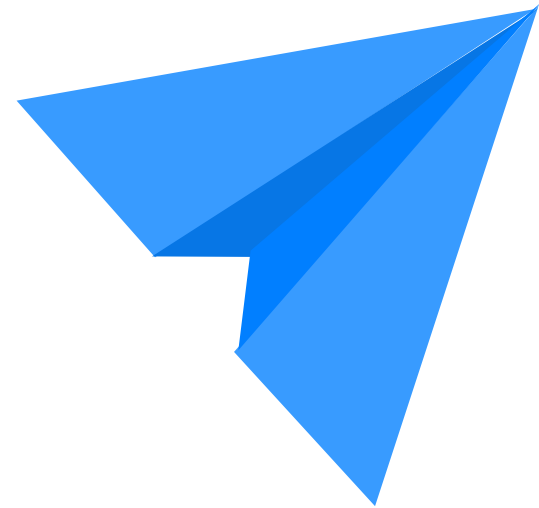
Все работы — только после отключения питания и блокировки насоса!

17:55



ПЛАН РАЗВИТИЯ

ИИ в коробочном решении



ИИ-ФУНКЦИИ ТРЕТЬЕГО КВАРТАЛА (1/2)



Контекстный поиск по оборудованию

Запрос на естественном языке: «Как заменить подшипник на насосе Н-24?»

Ответ формируется из инструкций, регламентов, истории ремонтов и данных по конкретной единице оборудования

В ответе – фрагмент, рекомендуемые шаги и ссылка на источник

- *Примеры использования:* быстро найти порядок ремонта по конкретному оборудованию; получить ссылку на инструкцию; уточнить требования из регламента без ручного поиска по файлам



Диагностика и первые проверки

Система уточняет симптомы и предлагает вероятные причины на основе типовых отказов и похожих ремонтов

До подтверждения причины формирует безопасный перечень базовых проверок

- *Примеры использования:* уточнить симптомы дефекта; получить список первых безопасных проверок; увидеть вероятные причины на основе типовых отказов и похожих ремонтов

ИИ-ФУНКЦИИ ТРЕТЬЕГО КВАРТАЛА (2/2)



3

Прогноз длительности работ

ИИ анализирует фактическую длительность похожих работ, ресурсы, условия исполнения и отклонения от нормативов

План опирается на реальную историю, а не только на усредненные нормативы.

- *Примеры использования:* оценить длительность похожей работы; скорректировать план-график; выявить операции, где норматив регулярно отличается от факта

4

Балансировка загрузки ресурсов

Учитываются смены, квалификация, доступность персонала, материалы и ограничения по оборудованию

Система предлагает распределение задач с учетом конфликтов, загрузки и критичности работ

- *Примеры использования:* подобрать доступных исполнителей нужной квалификации; перераспределить задачи при перегрузе; учесть материалы, смены и ограничения по оборудованию

5

Генерация структуры техкарты

Черновик техкарты формируется по типу оборудования, классу отказа, нормативам и истории работ

Результат: этапы, операции, инструменты, материалы и контрольные точки для проверки инженером

- *Примеры использования:* подготовить черновик техкарты для нового оборудования; сформировать перечень операций и материалов; дать инженеру основу для проверки и доработки

ИИ-АССИСТЕНТ В ОПЕРАЦИОННЫХ ПРОЦЕССАХ ТОРО



Далее



Краткая история ремонтов по оборудованию: что ломалось, какие работы выполнялись, какие дефекты повторялись



Операционный AI-поиск по данным ТОРО: вопросы к системе обычным языком



Оптимизация технологических карт по факту: выявление операций, где нормативы регулярно отличаются от фактического выполнения



Анализ работы персонала через нагрузку, длительность и отклонения



План-факт анализ с объяснением причин отклонений

ЦЕННОСТЬ ДЛЯ БИЗНЕСА

- Более быстрый анализ истории ремонтов и повторяющихся проблем
- Снижение ручной аналитики и подготовки отчетов
- Улучшение качества техкарт на основе фактического выполнения
- Выявление отклонений и узких мест в процессе ТОРО
- Более обоснованные управленческие решения по ремонту и планированию

ПРЕДИКТИВНАЯ АНАЛИТИКА

Далее

-  Прогноз вероятности отказа оборудования
-  Выявление растущих рисков и повторяющихся дефектов
-  Рекомендации по изменению ППР и обслуживанию по состоянию
-  Прогноз потребности в материалах и ЗИП
-  Прогноз загрузки ремонтных служб
-  Оптимизация ремонтной программы с учетом рисков, людей, материалов и влияния на производство

ЦЕННОСТЬ ДЛЯ БИЗНЕСА

- Переход от реакции на поломки к предупреждению отказов
- Снижение простоев критичного оборудования
- Более точное планирование людей, материалов и ремонтных окон
- Повышение надежности оборудования и качества ремонтной программы
- Управленческий фокус на проблемных активах и повторяющихся причинах отказов

ЗАПУСКАЕМ КРИТ ТОРО

О компании КРИТ

От проблемы к решению

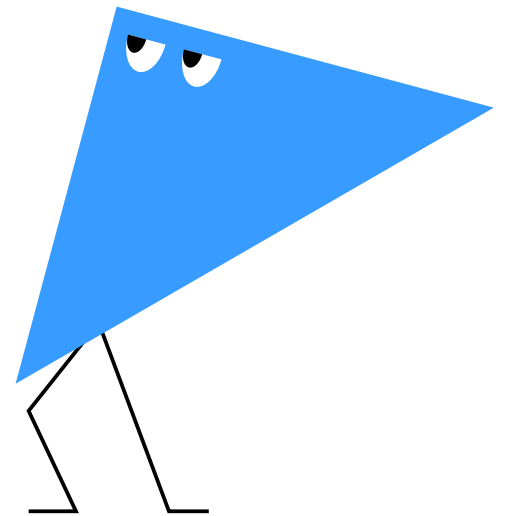
Возможности решения

Автоматизация и ИИ ✨

Клиенты и эффективность

План внедрения и тарифы

Контакты



КЛИЕНТЫ КРИТ ТОРО

11

крупных промышленных
предприятий

7 000+

активных пользователей
ежедневно (*)

5МЛН+

заявок на ремонт
в месяц



КРИТ ТОРО заменило SAP WorkManager, сохранение стабильности процессов крупнейшей золотодобывающей компании в условиях ухода западных вендоров

3 000+ пользователей



Внедрен в 2022 году для оптимизации процессов обслуживания крупнейшего сталелитейного производства через отказ от бумажных чек-листов и создание единого цифрового контура

700+ пользователей



Внедрен на всех металлургических заводах ЕВРАЗ в России. Впервые внедрен на заводе HTMK в 2018 году, заменив SAP Work Manager

2 000+ пользователей



Внедрялся «с нуля» на всех шахтах, карьерах и обогатительных фабриках. С 2021 года в промышленной эксплуатации используется мобильное и веб-приложение

500+ пользователей



Решение КРИТ ТОРО используется как основной инструмент для планирования и контроля выполнения ремонтных заданий подрядными организациями с использованием RFID-меток

Международная
FMCG-компания

Мобильное решение от компании КРИТ пришло на замену иностранному ПО Prometheus в 2024 году. Приложение работает на платформах Android и Windows, позволяет полноценно работать с сообщениями и заказами ТОРО, в том числе выполнять списание МТР



Мобильное решение для проведения технического обслуживания и ремонта оборудования внедрено на заводе компании ERG в Казахстане в 2024 году

250+ пользователей



Система для планирования и контроля работ, составления графиков ремонтов, работы с наряд-заказами и аналитики для 5 фабрик компании NordGold

100+ пользователей

(*) по всем клиентам возможен референс-визит на перечисленные площадки или видеоконференция с ремонтными службами

ОТ ВНЕДРЕНИЯ ДО ОБЩЕЙ СЦЕНЫ

Вместе с нашими клиентами мы активно делимся опытом внедрения КРИТ ТОРО на отраслевых конференциях

Ваше доверие и открытость –
главная ценность для нас



2023

«Мобильный ремонтник» –
мобильное ТОРО. Опыт ОМК

[Foresight Day 2023](#)



2024

Система административных
сервисов: управление
обслуживанием, ремонтами
и прочими услугами

[Foresight Day 2024](#)



2024

Внедрение мобильных
приложений в ПОЛЮС
на платформе ФМП

[Foresight Day 2024](#)



Международная
FMCG-компания

2025

Мобильное ТОРО для
крупнейшего производителя
продуктов питания

[TechEd 2025](#)



ЗАПУСКАЕМ КРИТ ТОРО

О компании КРИТ

От проблемы к решению

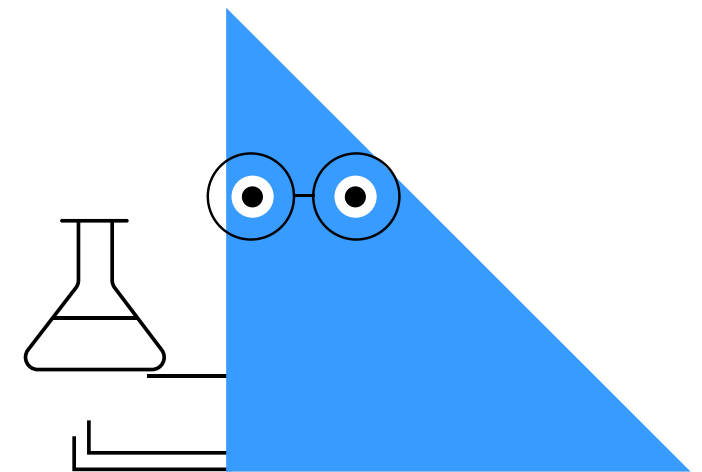
Возможности решения

Автоматизация и ИИ ✨

Клиенты и эффективность

План внедрения и тарифы

Контакты



СЦЕНАРИИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



Сервис в облаке (On-cloud)

Доступ в облачный продуктивный стенд
с отдельными настройками под каждого клиента

- 🕒 1 мес настройка
- 🕒 1 мес пилот
- ₽ старт-пакет
- ₽ лицензии
- ₽ поддержка



Сервера заказчика (On-premise)

Продуктивный стенд разворачивается
на мощностях клиента

- 🕒 2 мес настройка
- 🕒 1 мес пилот
- ₽ индивидуально
- ₽ индивидуально
- ₽ индивидуально



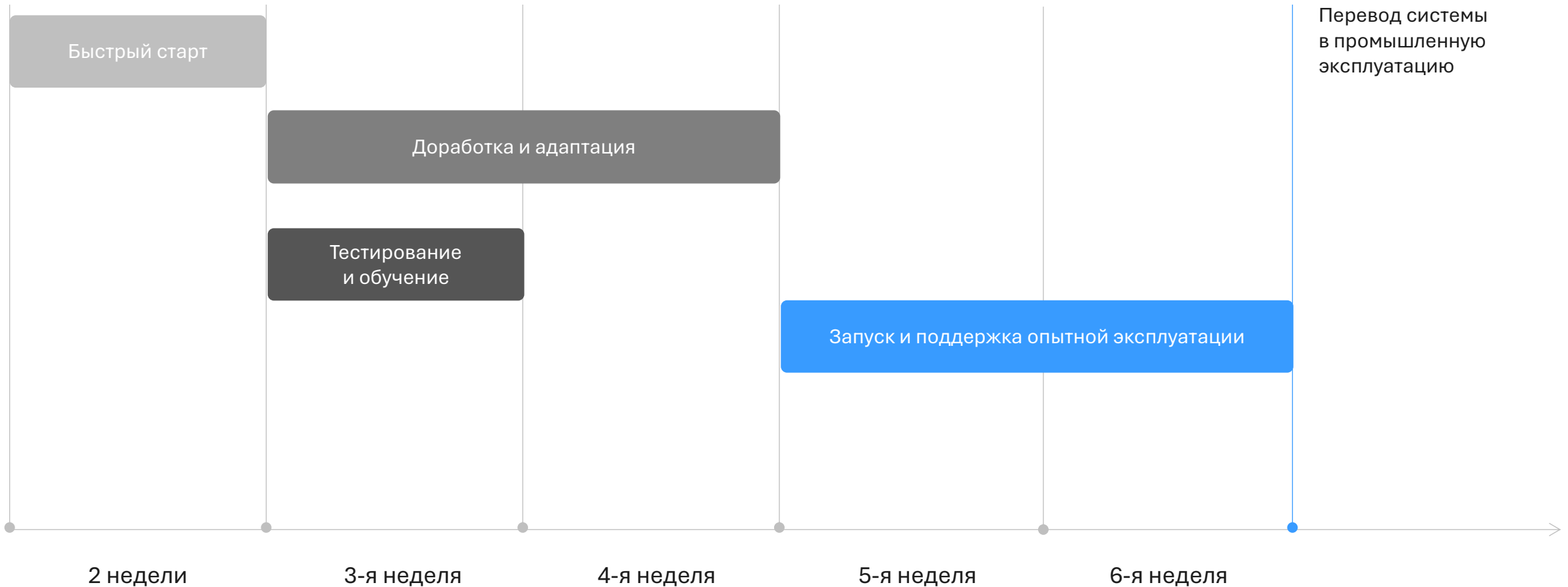
Адаптированное решение (проект)

Использование коробочной версии в качестве базового решения
в проекте с дальнейшей доработкой под конкретные требования

- 🕒 индивидуально
- ₽ индивидуально

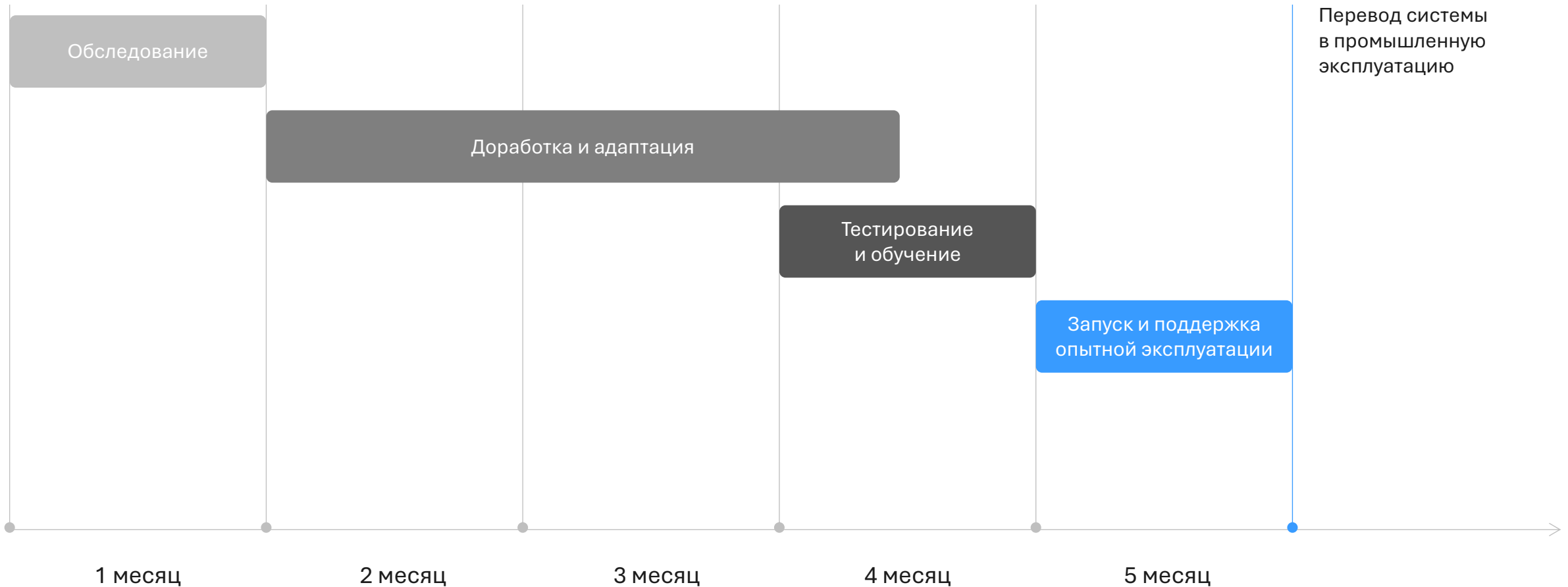
ПЛАН ВНЕДРЕНИЯ В ОБЛАКЕ

Анализ отличий конфигурации
КРИТ ТОРО и требований
заказчика (ГЭП-анализ)



ПЛАН ВНЕДРЕНИЯ НА СЕРВЕРЕ

Анализ отличий конфигурации
КРИТ ТОРО и требований
заказчика (ГЭП-анализ)



ЗАПУСКАЕМ КРИТ ТОРО

О компании КРИТ

От проблемы к решению

Возможности решения

Автоматизация и ИИ ✨

Клиенты и эффективность

План внедрения и тарифы

[Контакты](#)



ВМЕСТЕ МЫ МОЖЕМ БОЛЬШЕ

Александр Каламбек
Директор по продажам продуктов
8 800 700 39 70
8 921 422 92 71
aleksandr.kalambek@krit.pro

8 800 700 3970
office@krit.pro
krit.pro

